

OMME

1750RBD, 1950RBD, 2200RBD, 2350RJ,
2600RBD, 2750RBDJ, 3000RBD, 3150RBDJ



Kullanma Kılavuzu


ACARLAR  **OMME**
MAKİNE

www.acarlarmakine.com
info@acarlarmakine.com

GİRİŞ

Bir OMME yükseltici seçtiğiniz için oldukça mutluyuz ve sizin de makinenizden memnun kalacağınızı biliyoruz.

Bu kitap, yükselticinin bütün işlevlerinden yararlanmanız ve bu işlevleri maksimum güvenlikle kullanmanız için hazırlanmıştır.

Bu nedenle, yükselticiyi çalıştırmadan önce bu kitabı dikkatlice okumalısınız.

Yükseltici, ilgili standartlara uygun olarak tasarlanmıştır.

Yükselticinin kullanım ve bakım talimatlarına uymanız ve yükselticinin kullanımı ile ilgili ulusal düzenlemeleri öğrenmeniz ve bunlara uymanız önemlidir.

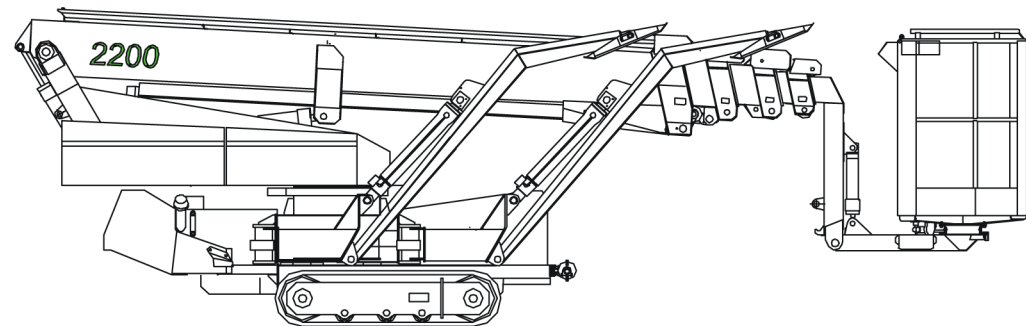
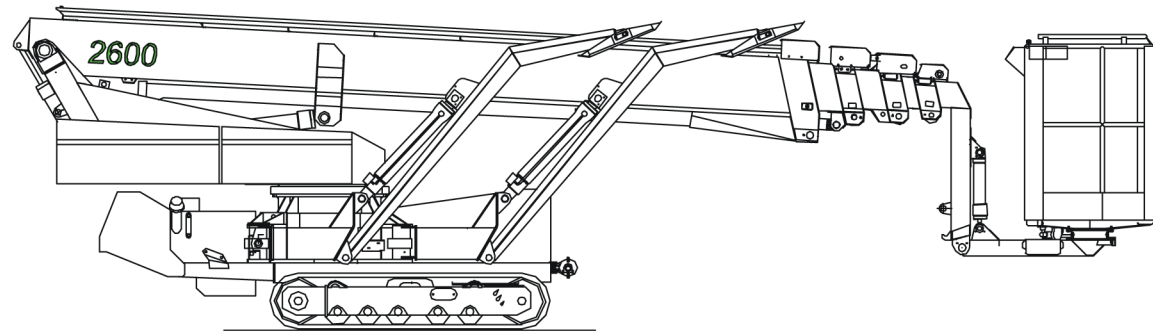
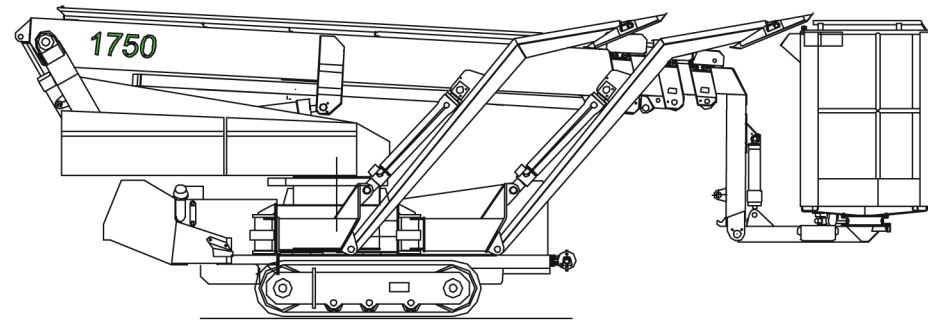
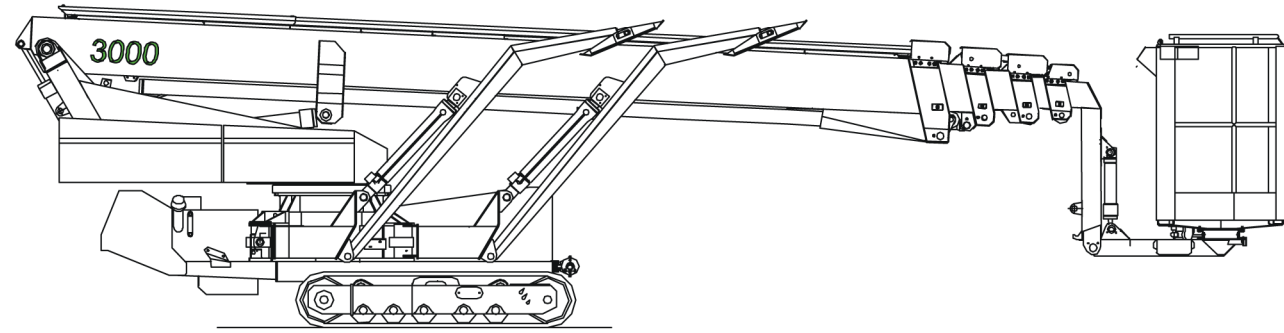
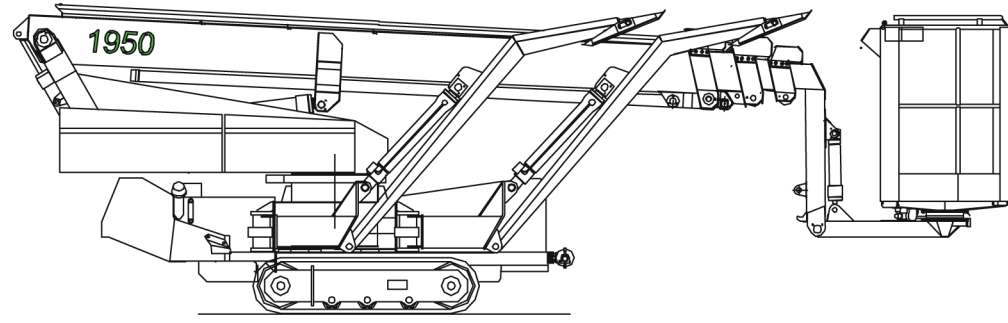
OMME tarafından gerçekleştirilmeyen değişiklik ve modifikasyonlar (izin verilmeyen valf ayarlamaları vs.) sonucu meydana gelen hasarlardan sorumlu olmayacağız.

OMME yükseltici ile ilgili her hangi bir sorunuz varsa, her zaman bizimle irtibat kurabilirsiniz.

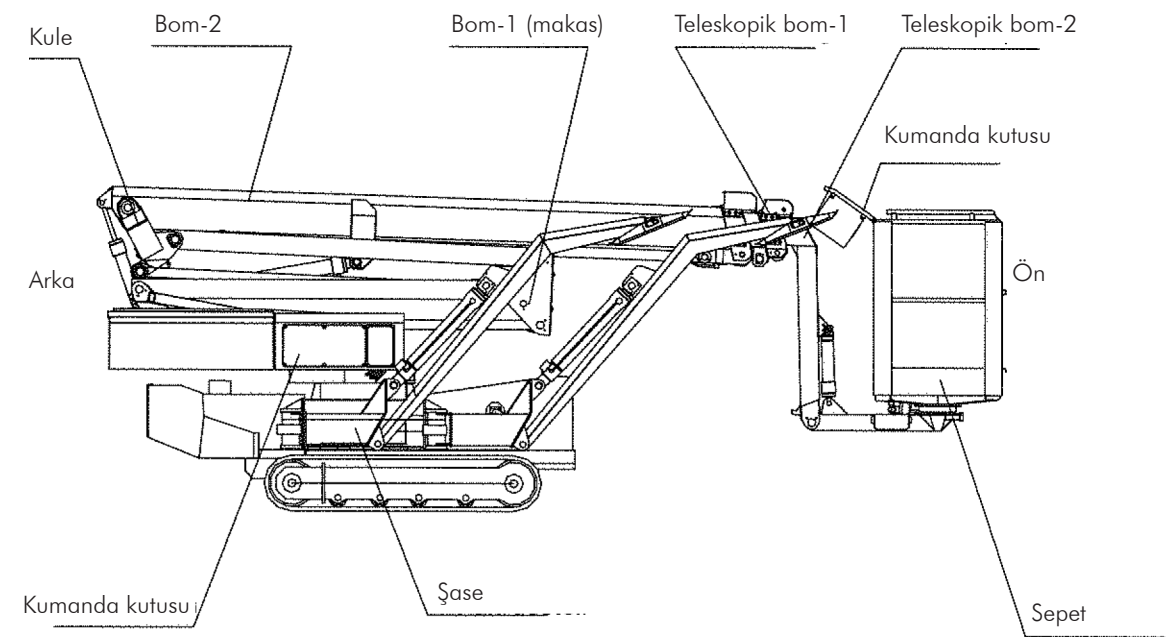
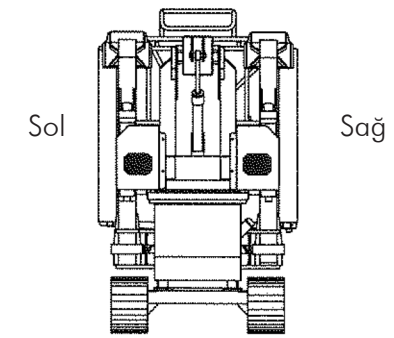
OMME YÜKSELTİCİ A/S

İçindekiler

YÜKSELTİCİNİN TANITILMASI	5
OMME YÜKSELTİCİNİN ÇALIŞTIRILMASI	
1. TALİMATLAR	13
Kablolu uzaktan kumandalı yükselticiler	13
Kablosuz uzaktan kumandalı yükselticiler	14
DAR NAKLİYE POZİSYONUNDA SEPET	17
STABLİZER AYAK POZİSYONLARI	19
2. ACİL ÇALIŞTIRMA	
3. DENGE AYAKLARININ MANUEL KONTROLÜ	20
ÇALIŞMA SIRASINDA KULLANIM VE KONTROL	
1. Yükselticiyi çalıştıran kişinin yükümlülükleri	25
2. İzin verilen yük / yanal kuvvet	25
3. Nakliye	25
3.a- Kaldırma işlemi	26
3.b- Kaldırma noktaları	27
3.c- Yükselticinin kaldırılması	28
3.d- Kirişin kaldırılması	29
4. Yüksek gerilim hatları	29
5. Emniyet Kemeri	29
6. Arızalar	29
7. Diğer önlemler	30
8. Kullanımdan sonra	30
9. Uzaktan kumanda	31
BAKIM	
1. Genel	32
2. Bakım ve test (Haftalık, aylık ve yıllık kontroller)	32
Akünün kontrolü	34
Yağ seviyesi kontrolü	34
Yağlama	35
Elektrik kablolarının/tellerinin kontrolü	35
Ayarlama	36
Hidrolik denge ayaklarının kontrolü	37
Bom sistemi kontrolü	38
Döner tablanın kontrolü	39
Hidrolik vidalı bağlantılar	40
Yürüyüş takımı, silindirlere, kule ve bom sistemlerinin kontrolleri	40
3. Yağlama noktaları	42
4. Akünün bakımı	43
Şarj, nihai şarj, ilave şarj, dengeleme şarjı, arızalar	44
Akünün temizliği	44
5. İçten yanmalı motorun bakımı	46
ARIZA GİDERME	
1. Genel	47
2. Denge ayakları indirilemiyor	47
3. Bom kaldırılamıyor	47
4. Bom indirilemiyor	47
5. Bom dışarı doğru açılmıyor	48
6. Bom içeri doğru kapanmıyor	48
7. Yükseltici sola veya sağa doğru dönmüyor	49
8. Akünün çalışma ömrü çok kısa	49
9. Şarj göstergesi yanmıyor	49
10. Yerleşim gösterge lambaları düzgün çalışmıyor	49

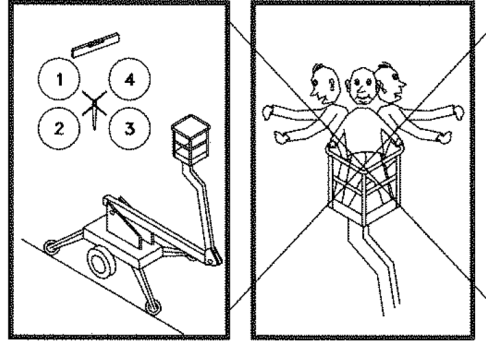


Yükselticinin tanıtılması



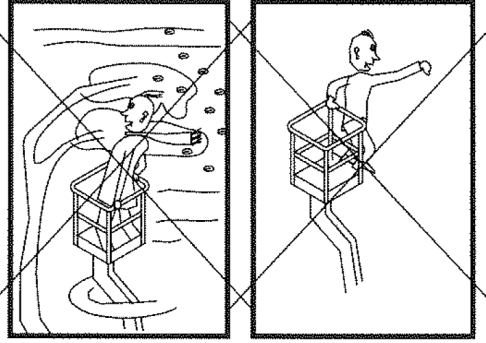
Güvenlik düzenlemeleri**YÜKSELTİCİYİ KULLANIRKEN ŞUNLARI UNUTMAYIN!**

Daima yükselticiyi düzgün bir şekilde ve sağlam bir zemine yerleştirin. Su tesviyesini kontrol edin.



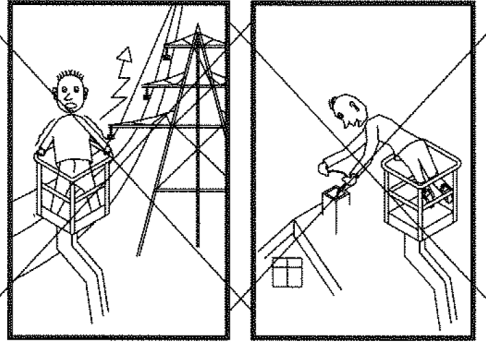
Yükselticiyi, platform aşırı yüklü olarak KULLANMAYIN.

Yükselticiyi şiddetli rüzgarlarda KULLANMAYIN.



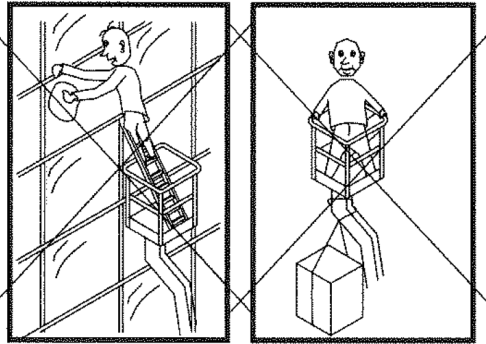
Yükseltici nakliye konumuna alınmadan platformu terk etmeyin.

Yüksek gerilim hatlarının yakınında çalışırken daima güvenlik düzenlemelerine uyun.



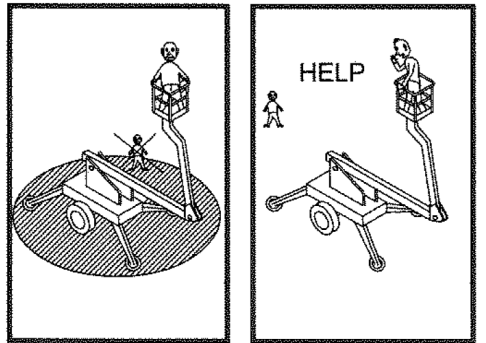
Platformdan dışarı doğru uzanmayın.

Platform içinde bir merdiven KULLANMAYIN.



Yükselticiyi bir vinç olarak KULLANMAYIN.

Yükselticinin çalışma alanı içinde durma ezilme tehlikesine yol açabilir.



Yükselticiyi tek elle KULLANMAYIN. Daima, acil durumlara karşı birisinin hazır bulunduğundan emin olun (ACİL ALÇALTMA).

Uygulama alanı ve açıklaması

OMME yükseltici içeride ve dışarıda kullanılabilir.

OMME yükseltici, hidrolik teleskopik uzaması ve platformu istenilen çalışma konumuna almanızı sağlayan bir döner tablası olan bir teleskopik yükselticidir.

Yükselticinin çalışması bir 24 V DC-motor ve/veya bir içten yanmalı motor ile sağlanır. Motor voltajı, dahili şarj aleti tarafından şarj edilebilen aküler tarafından beslenir.

DC motoru bir hidrolik motoru çalıştırarak, çalışma platformunu çalışma valflerinin konumuna göre yükseltmek veya alçaltmak için silindirlere yağ pompalar. Hidrolik silindirlere mevcut DIN-standartlarına uygundur.

Dönme hareketi için, hidrolik yağ çalışma valfleri aracılığıyla hidrolik motora gönderilir ve bir "redüksiyon dişlisi" aracılığıyla zincir dişlisini döndürür. "Redüksiyon dişlisinin" çalışması, bomun istenilen konuma döndürülmesi için döner tablanın döner parçalarını kavrar.

OMME yükseltici, engebeli arazide kullanım için paletler üzerine monte edilmiştir. Paletlerin bakımı: Uygun paletler için ilişikteki kitapçığa bakın.

OMME yükselticinin sağlam elektrik kontrol kolları vardır.

OMME yükselticinin manevraları sürekli değişken hızla gerçekleştirilir; böylece hızlı ve doğru bir şekilde istenilen çalışma konumuna ulaşmak mümkündür.

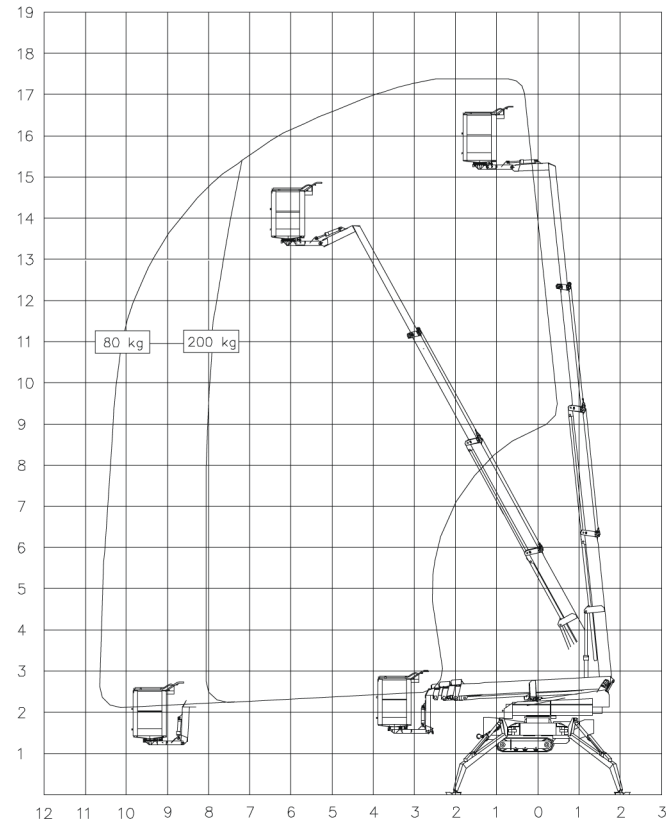
Alüminyum borudan yapılmış olan çalışma platformunun her tarafında bir tutma kolu vardır. Ellerin yaralanmasını önlemek için tutma kolu iç tarafa yerleştirilmiştir. Çalışma platformu bütün konumlarda ayağınızı güvenli bir şekilde basmanızı sağlar.

Akünün çalışması: Kumanda kutularında, makinenin ses basıncı 75 dB (A)'dan düşüktür.

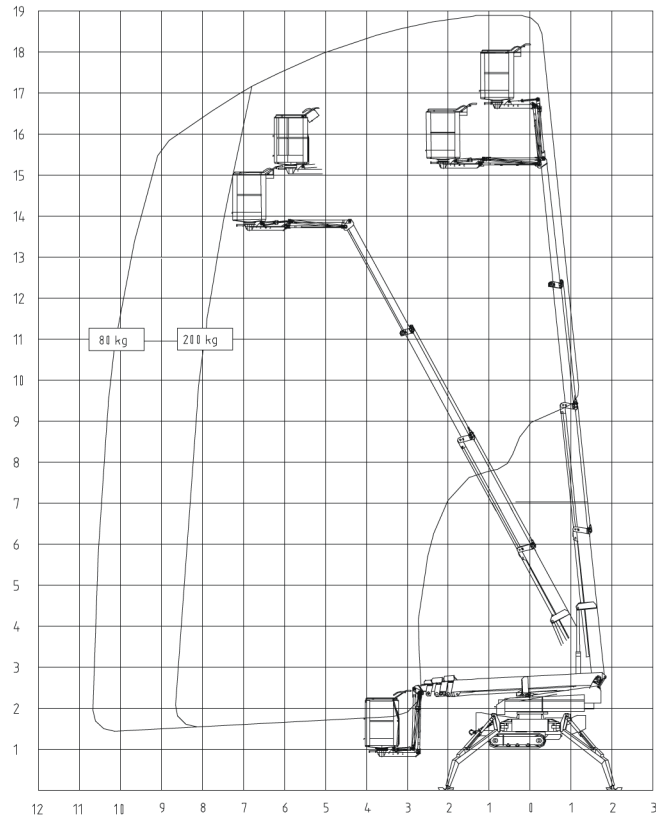
Motorun çalışması: Yükseltici palet üzerinde çalıştırıldığında, kulaklık takmanızı tavsiye ederiz.

Gövdenin maruz kaldığı gerçek hızlanma değeri 0.5 m/s²'den azdır.

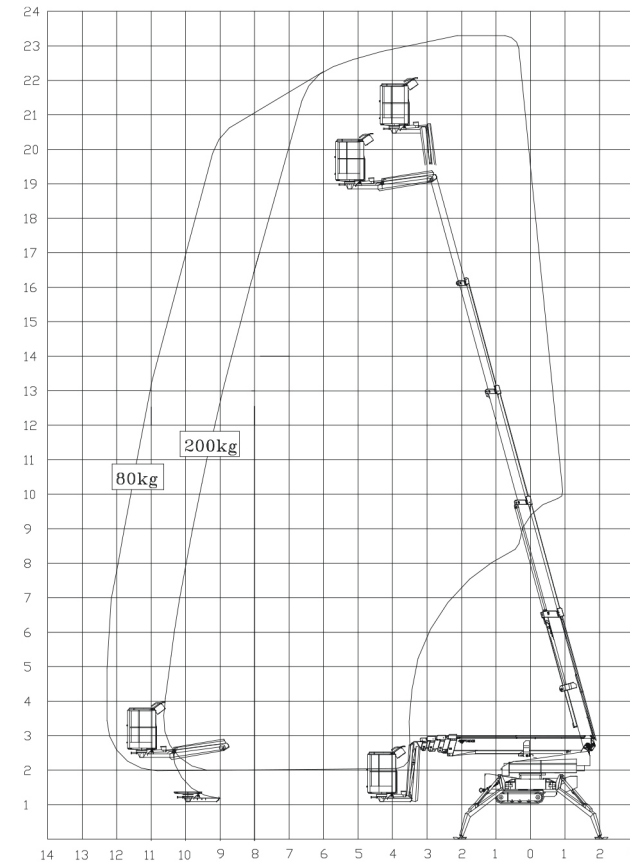
1750 R



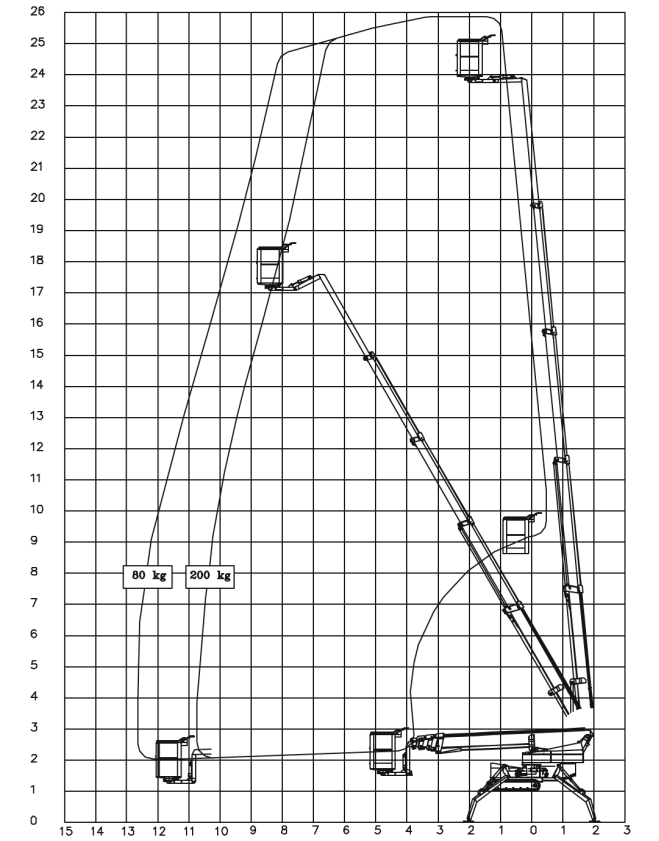
1900 RJ



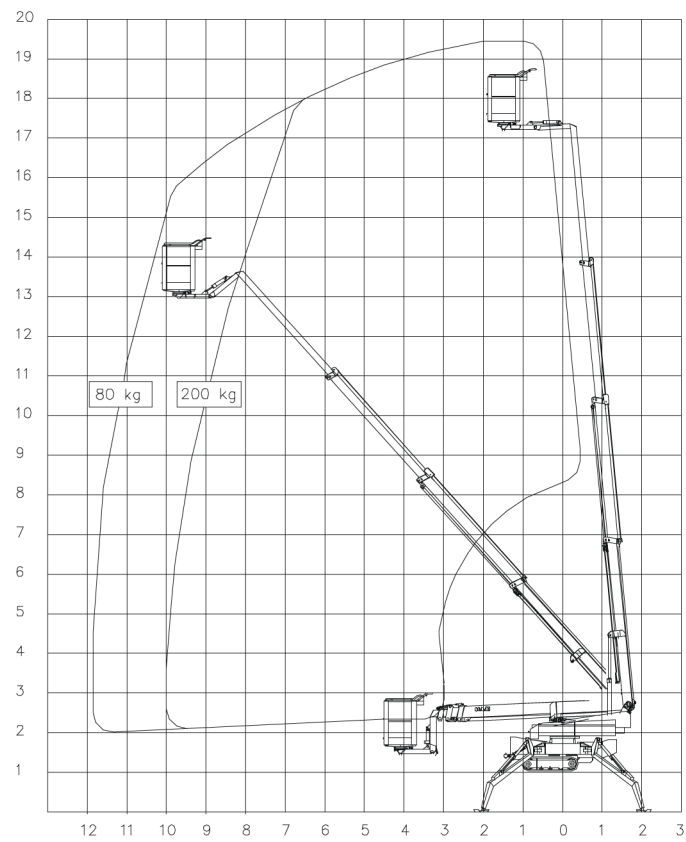
2350 RJ



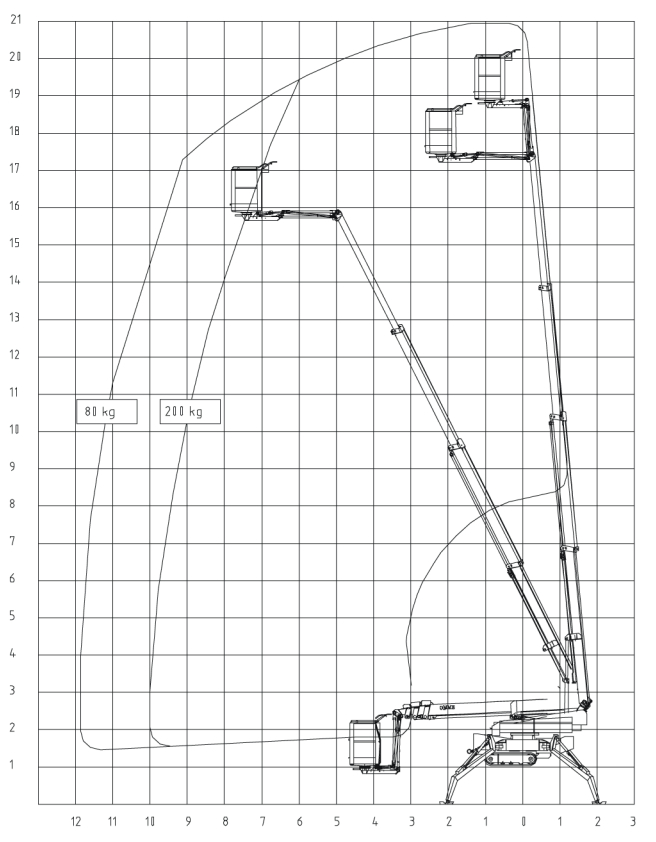
2600 R



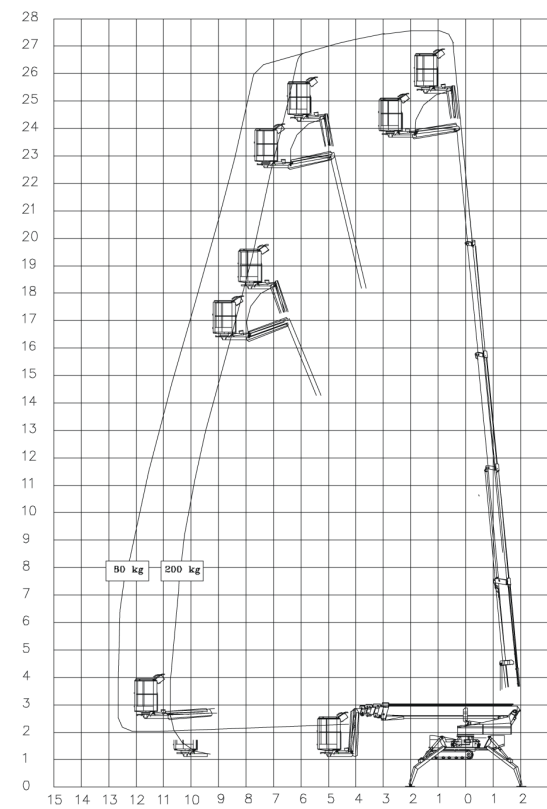
1950 R



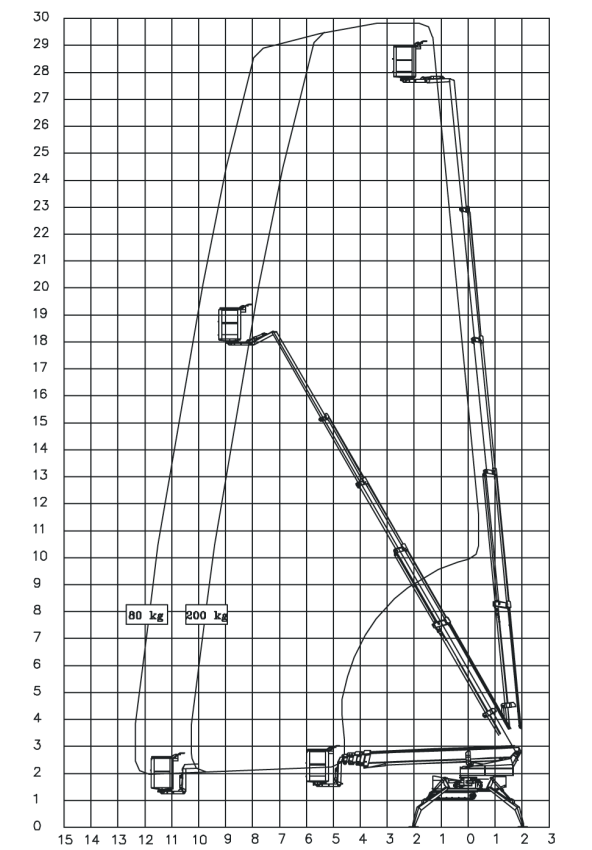
2100 RJ



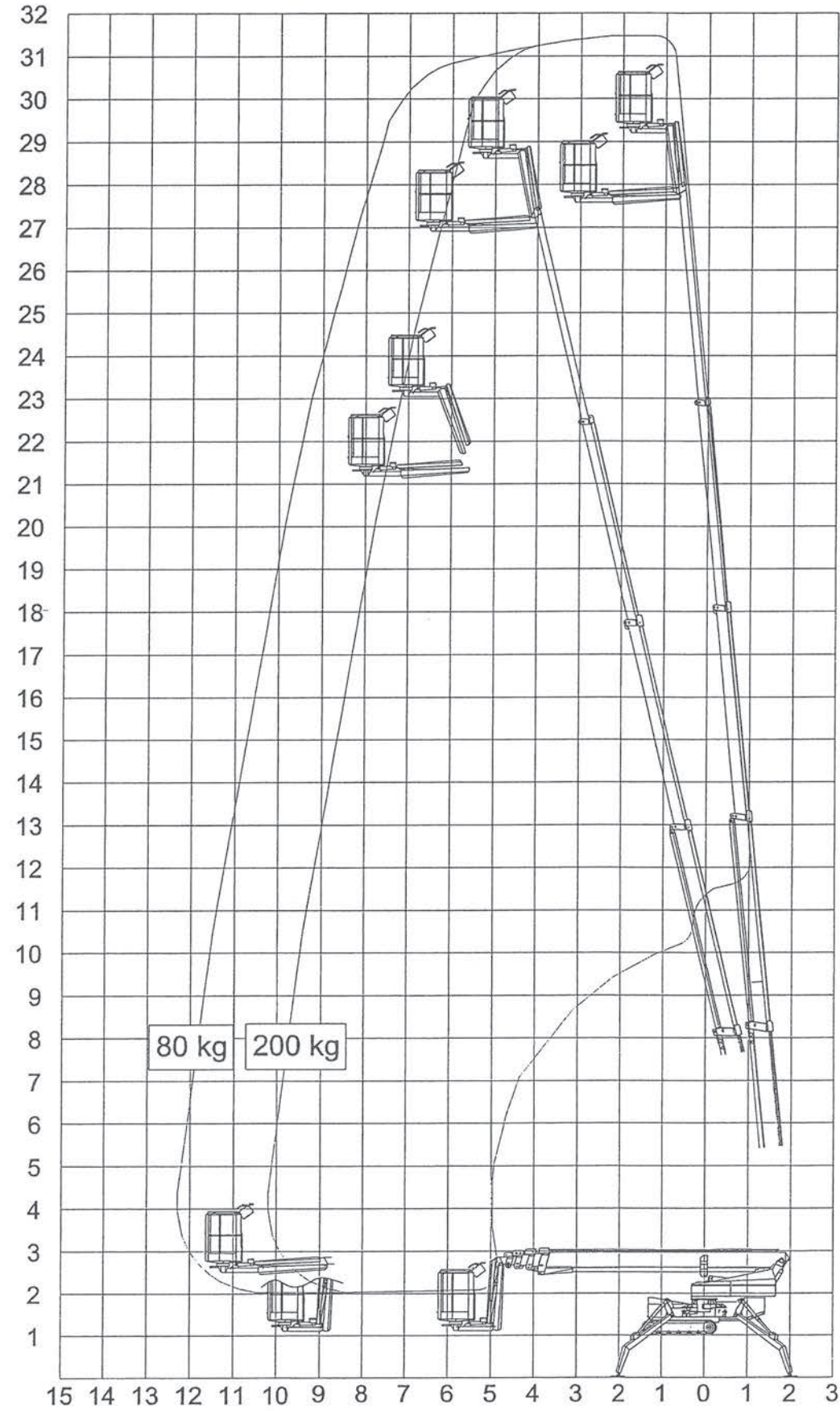
2750 RJ



3000 R



3150 RJ



Semboller

- | | | |
|--|-------|--|
| | 16 | Makas bomu indirme / kaldırma |
| | 6 | Bom indirme / kaldırma |
| | 5 | Teleskopik bom uzama / toplama |
| | 4 | Dönüş sağ / sol |
| | 2a | Seçici anahtar |
| | 2b | |
| | 2c | |
| | 2d | |
| | 8 | Sepet dönüşü sağ / sol |
| | 1 | Acil durdurma butonu |
| | 3 | Hız kontrolü |
| | B(S0) | Ana şalter |
| | c | Yürüyüş / stabilizer işlemleri kolu |
| | 7a | Stabilizer basma kontrolü |
| | 7b | |
| | 7c | |
| | 12 | Hız seçici yürüme / stabilizer |
| | 9-10 | Dizel motor işlemi (kule / sepet) |
| | 13 | Otomatik stabilizer seviye sistemi |
| | 11 | Yürüyüş kolları |
| | 14-15 | Yürüyüş için ON / OF
Uzaktan kumanda vericisi resetleme |
| | 17 | Palet ayarlama kolları |

İçten yanmalı motorun çalışması

İçten yanmalı motor çalıştırılmadan önce daima yağ seviyesini kontrol edin. Ana anahtarı (B) aktif hale getirin. Anahtarı (2) kule (2c) konumuna alın. START (marş) düğmesine basarak içten yanmalı motoru çalıştırın.

İçten yanmalı motor:

START (marş) düğmesine basın. Ön ısınma sona ermeden motor çalışmayacaktır.

Bu, yaklaşık 4 saniye sürer.

Platformun içinde START/STOP (çalıştırma/durdurma) düğmeleri vardır. Bu işlevleri kullanmak için, kuledeki anahtarı platform konumuna almak ve yükselticiyi düzgün yerleştirmek gerekir.

İçten yanmalı motor durduğunda, elektrikli motor otomatik olarak çalışır.

Not: Motor teklediğinde, motor durdurma düğmesine basılarak elektrikli motor çalıştırılabilir.

Not: Marşa 10 saniyeden fazla sürekli basmayın. Bundan sonra, 60 saniye ara vermeniz gerekir. Bu talimatlara uyulmaması durumunda marş motoru “yanabilir”.

Önemli! Çalışmaya başlamadan önce daima akülerin ve yakıt deposunun dolu olduğundan emin olun.

Motorun bakımı: Motor için ilişikteki kitapçığa bakın.

OMME YÜKSELTİCİNİN ÇALIŞTIRILMASI**1. Talimatlar**

- 1.1 Yükseltici sadece sert bir zemine yerleştirilebilir. Rüzgarın hızı 10m/saniyeyi aşmamalıdır.
- 1.2 Sadece yükselticiyi kullanmaya yetkili kişiler makineyi çalıştırabilir.
- 1.3 Çalışma alanında daima, acil durumlarda yükselticinin operatörünü yere indirecek kişiler bulunmalıdır.
- 1.4 Anayolda çalışırken, trafik kurallarına uygun olarak uyarılar ve bariyerler kullanılmalıdır.
- 1.5 **ÖNEMLİ!** Yükseltici çalışırken, operatör kulenin çalışma alanında kimsenin olmadığından emin olmalıdır- **ezilme tehlikesi.**
- 1.6 Ana anahtarı (B) aktif hale getirin.
- 1.7 Paletleri kullanmak için yükseltici “nakliye konumuna” alınmalıdır. Bom en alçak konuma alınmalı ve kule kilitlenmelidir (kulenin ön tarafındaki kol (H) en alçak konumda olmalıdır).
- 1.8 Engelleri aşmak için yükselticinin bomunu yukarı kaldırmak mümkündür. Maksimum yükseltme seviyesine ulaşıldığında kaldırma silindiri otomatik olarak durur.

1.9 Kablolu uzaktan kumandalı yükselticiler:

Anahtarı (2) “denge ayağı/palet” (2a) konumuna çevirin. Denge ayağı kontrolü için ((7b) ve (7c)) 8 kırmızı gösterge lambası yanacaktır. Palet, mobil uzaktan kumanda kutusundan (F) çalıştırılabilir; burada her bir palet için bir kol bulunur. İleri doğru hareket etmek için, her iki kolu aynı anda kullanın. İçten yanmalı motor gücü gerekiyorsa, motoru mobil uzaktan kumanda kutusundan (F) çalıştırın.

1.10 Kablosuz uzaktan kumandalı yükselticiler:

Anahtarı (2) "denge ayağı/palet" (2a) konumuna çevirin. Denge ayağı kontrolü için ((7b) ve (7c)) 8 kırmızı gösterge lambası yanacaktır.

Kutunun sağ tarafındaki kumanda kutusunu (E) aktif hale getirin. Düğmeyi 1 konumuna çevirin (yeşil gösterge lambası yanıp söner). Kutunun (korna simgesi) sol tarafındaki yeşil düğmeye basarak alıcıyı (G) sıfırlayın. Her "yükseltici çalışması" (2c) konumundan "denge ayağı/palet çalışması" (2a) konumuna geçiş yaptığınızda, uzaktan kumandayı (E) sıfırlamayı **UNUTMAYIN.**

Palet, mobil kablosuz uzaktan kumanda kutusundan (E) çalıştırılabilir; burada her bir palet için bir kol bulunur. İleri doğru hareket etmek için, her iki kolu aynı anda kullanın.

İçten yanmalı motor gücü gerekiyorsa, küçük düğmeyi sağa doğru (+) iterek motoru kutudan (E) çalıştırın. Düğmeyi sola (-) iterek motoru doldurun. panel üzerindeki acil durdurma düğmesi sadece tahrik sistemi için kullanılabilir.

Eğer radyo vericisi, sol arka denge ayağının arkasındaki alıcı ile (G) temas kuramazsa, sayfa 28'deki 9.a kısmına bakın.

1.11 Makine engebeli yüzeylerde kullanılırken çok dikkatli olunmalıdır. Yükselticinin, meyil sınırlarına ulaştığında aktif hale gelen bir alarmı vardır. Alarm duyulduğunda, yükselticiyi hemen güvenli konuma getirin. Engeli kaldırın veya alternatif bir yol bulun. Eğilmeyi önlemek için, denge ayaklarını yatay konuma indirin (sayfa 15'teki şekle bakın).

1.12 Yükseltici denge ayakları üzerine yerleştirildiğinde anahtar (2) "denge ayağı" (2a) konumuna alınmalıdır. Denge ayağı kontrolü için ((7b) ve (7c)) 8 kırmızı gösterge lambası yanacaktır.

a. Denge ayaklarını maksimum derece yayılacak şekilde çevirin (Kilit kolunu çevirerek çözün- denge ayağını çevirin – kolu yeniden kavraştırın). Bütün kilit kolları düzgün bir şekilde kavraşırsa, 4 gösterge lambası (7c) sönmelidir.

b. 4 kontrol kolu (C) ile denge ayaklarını indirin. Daima her 4 denge ayağını aynı anda indirin. Denge ayakları aynı anda kaldırılmalıdır.

c. Yükselticiyi sadece gerekli seviyeye kadar yükseltin. Paletlerin yerle teması kesildiğinde, yerleştirme doğrudur. En yüksek seviyeye kadar yükseltme gerektiğinde, çok dikkatli olunmalıdır. Yükseltici düz bir zeminde yükseltilmelidir; meyilli zeminler yan yatma tehlikesine neden olur.

d. Paletlerin yerle teması kesilinceye ve yükseltici düz bir konuma ayarlanıncaya kadar denge ayaklarını indirin. Seviyeyi bir su tesviyesi ile (D) kontrol edin. Eğer seviye doğru ise, 4 gösterge lambası (7b) kaybolmalıdır (her 4 denge ayağı üzerindeki basınç). Anahtarı (2) yükseltici çalışma (2c) konumuna alın. Şimdi yeşil yükseltici çalışma gösterge lambası (7a) yanmalıdır. Yükseltici şimdi kullanıma hazırdır.

1.13 Dar alanlarda kullanıldığında, denge ayağı az açılarak yükselticiyi yerleştirmek mümkündür. Bu durumda sadece diğer tarafta çalışmak mümkündür ve böylece çalışma yüksekliği düşürülür (sayfa 15'teki şekle bakın).

1.14 Yükselticiyi çalıştırmadan önce kulenin kilidini açın (kulenin ön tarafındaki yükseltme kolunu (H) üst konuma alın). Anahtarı (2) platform çalışma konumuna çevirin. Anahtarı yanınıza alın.

1.15 Yapının esnekliğinden dolayı, ilgili kol bırakıldığında manevra hemen durmaz. Duvar, giriş veya ağaç gibi hareket etmeyen cisimlere çarpmaktan kaçınin. Bu yüzden, bütün manevraları düşük hız ayar düğmesi ile (3) başlatın ve durdurun.

1.16 Ekstra bir güvenlik olarak yükselticinin, platformdan çalışma sırasında makinenin dengesi güvenli olmadığına aktif hale gelen bir uyarı devresi vardır. Ses devam ederse, en kısa zamanda platformu nakliye konumuna alın ve yükseltici yerinin uygun olup olmadığını kontrol edin, bkz. bölüm 1.1 ve 1.12.d.

1.17 Yükseltici en yüksek uzanma seviyesine ulaştığında, ileri ve geri hareketler otomatik olarak iptal edilir. Sadece yukarı, aşağı ve dönme manevraları yapılabilir.

1.18 Platformun seviyesi tamamen düz değilse, yükseltici otomatik olarak seviyeyi ayarlayacaktır. Ancak bu işlem, sadece bom "yukarı" veya "aşağı" kolları kullanıldığında yapılabilir.

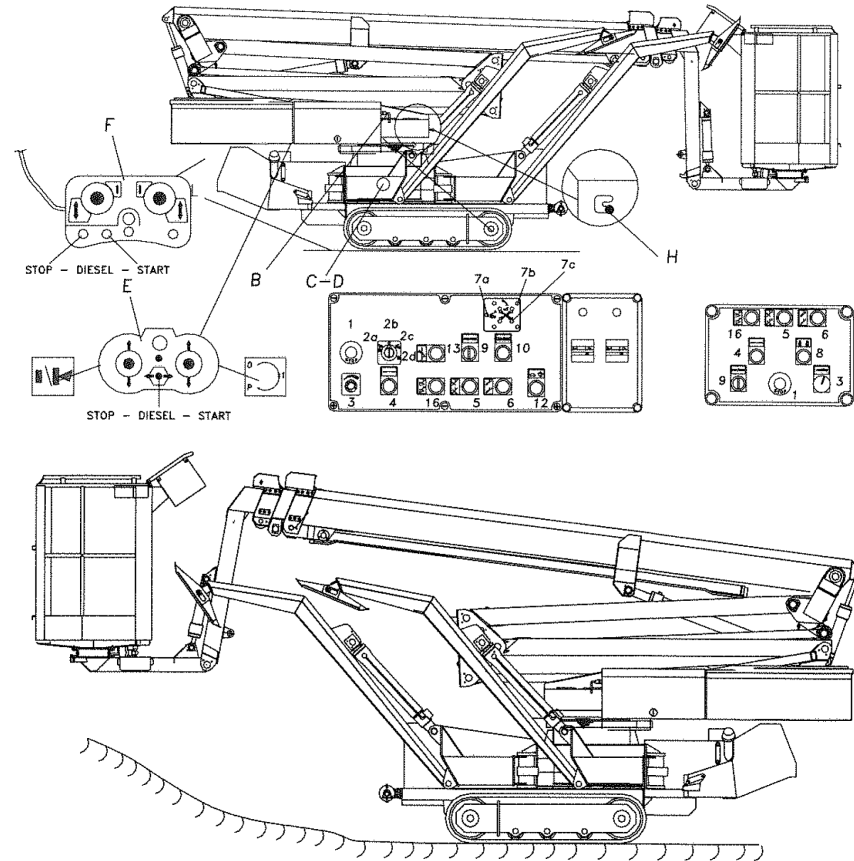
1.19 Platform üzerinde çalışılırken, platformun eğimi 10°'yi aşarsa, bütün işlemler durdurulacaktır. Seviye ayarı bir yardımcı aracılığıyla manuel olarak yapılır. "Acil indirme" bölümündeki B kısmına bakın.

1.20 Yükselticinin, kullanıldığında getirildiğinde makineyi durduran elle çalıştırılan acil durdurma düğmeleri (1) vardır.

- 1.21 Yükselticinin, her bir tarafa sadece bir tur dönüşü izin veren bir dönmeyi durdurma düğmesi vardır. Dönmeyi durdurma düğmesi kullanılırsa, yükseltici sadece geriye doğru bir tur döner.
- 1.22 Yükselticinin bir acil sürüş kontrol kutusu vardır (bkz. bölüm 9.b, sayfa 28).
- 1.23 Akü voltajı çok düştüğünde, yükseltici manevraları durdurulur. Platformu yere indirmek için, yükselticiyi kısa bir süre çalıştırabilirsiniz: Acil durdurma düğmesine (1) basın ve bırakın. Ardından, platformdan çıkmak için çalışma platformunu hemen indirin. Mümkünse, yükselticiyi nakliye konumuna getirin. Mümkünse, içten yanmalı motoru kullanın. Yükselticiyi tekrar kullanmadan önce, aküleri şarj edin.
- 1.24 Çalışma esnasında yükseltici, 1.23 kısmında açıklanan farklı çalışma hatalarından dolayı durursa, acil indirme özelliği kullanılarak platformu yere indirmek mümkündür. "Acil indirme" bölümüne bakın.
- 1.25 Yükselticiyi kullandıktan sonra, nakliye konumuna alın. Ana anahtar B ve anahtar değiştiricisini (2) durdurun (2b). Yükselticiyi terk ederken, yetkisiz kişiler tarafından kullanılmaması için emniyete alın. Anahtar yanınıza alın.
- 1.26 Güç kaynağını şarj için kullanırken veya platform üzerinde çalışırken, tahrik sırasında kablunun hasar görmemesine dikkat edin.

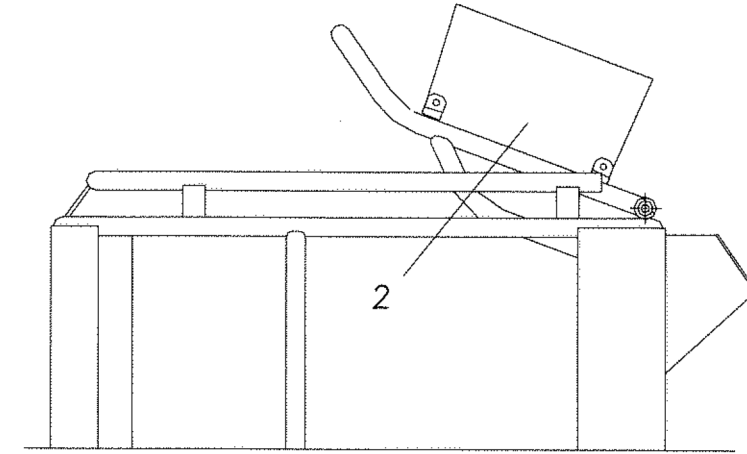
ÖNEMLİ! Her gece aküleri şarj etmeyi unutmayın. Mümkünse, yükseltici çalışırken şarj aleti 230 V'luk akıma da bağlanabilir.

Yükseltici ile yapılan bütün çalışmalar sırasında, bütün güvenlik donanımlarının yerinde olması ve hasarların hemen onarılması önemlidir. Kullanıcının güvenliği, yükselticinin durumuna bağlıdır.

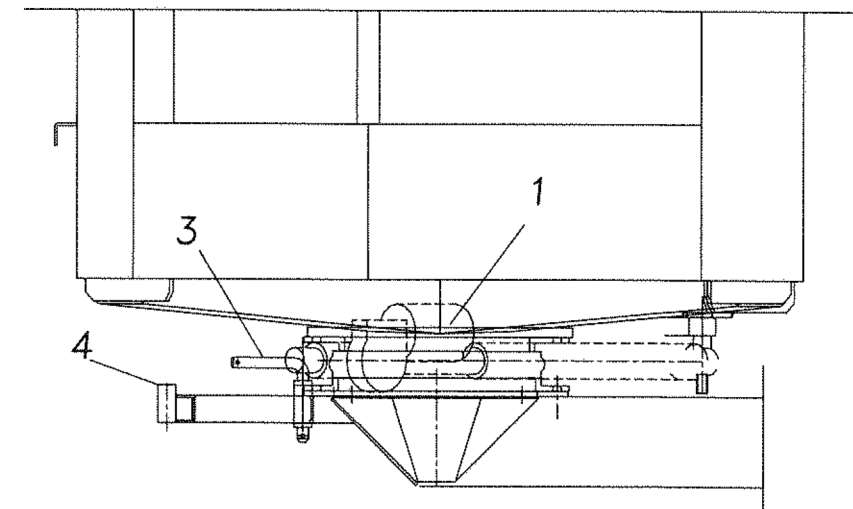


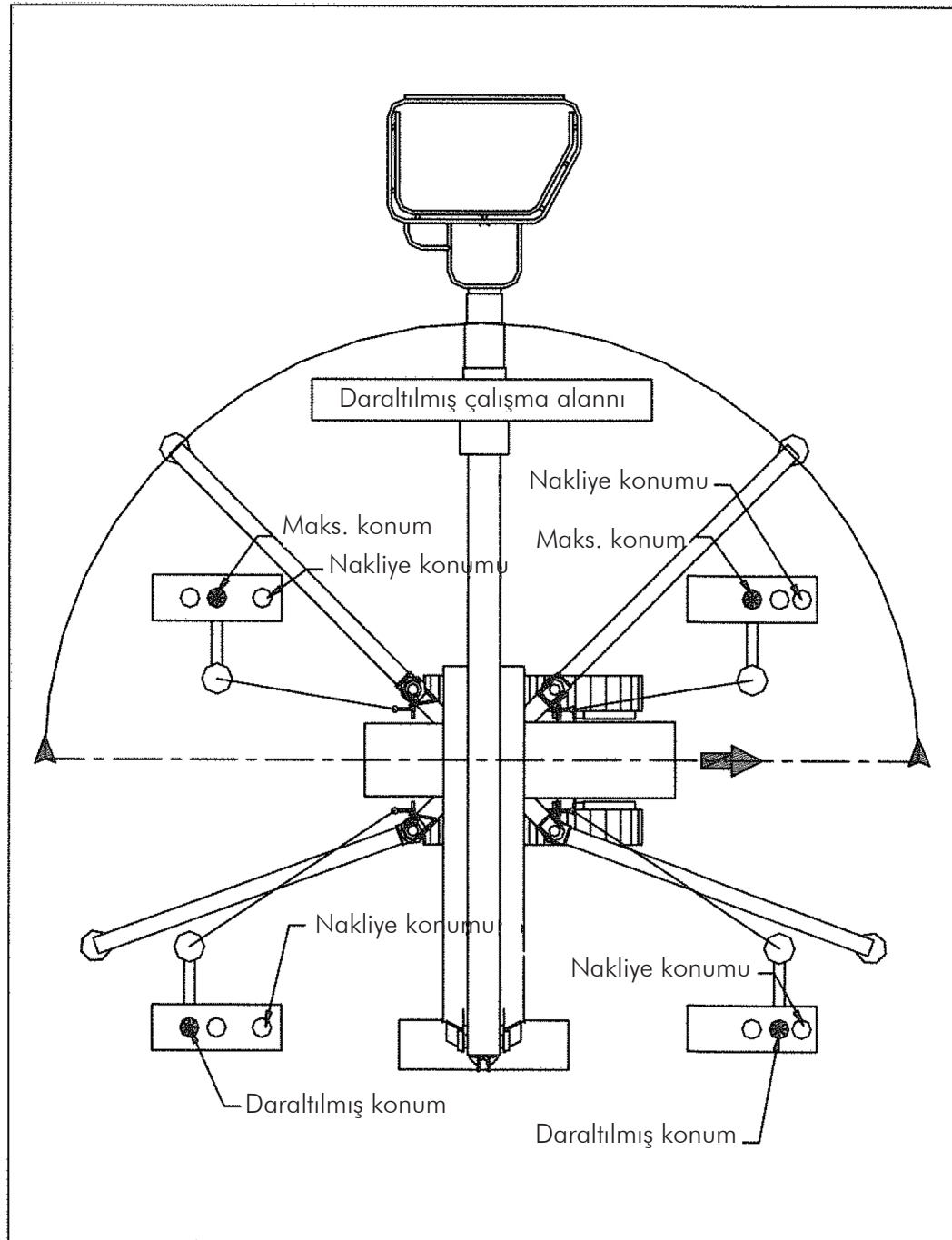
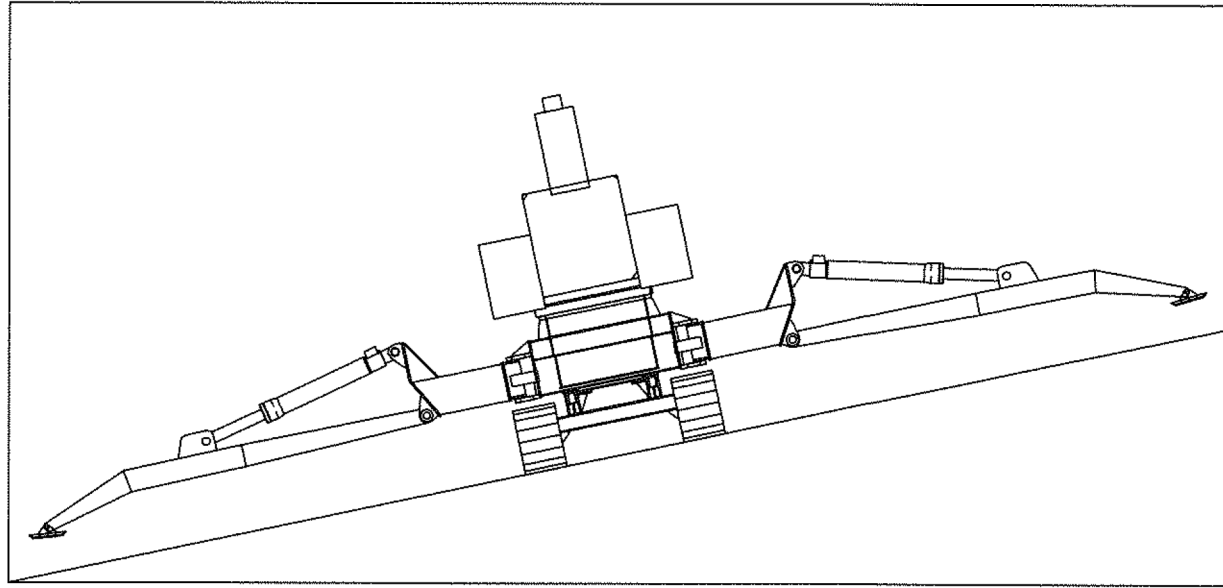
Dar nakliye pozisyonunda sepet

Sepeti, sepetin altındaki dönüş motoru kısılacak şekilde yana çevirin (1). Kumanda kutusunu (2) sepetin içine çevirin.

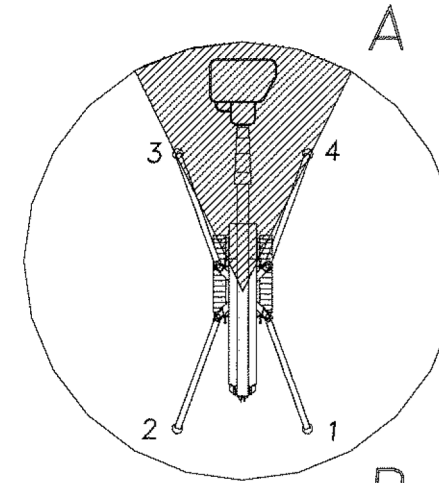


Pimi (3) sökün. Sepeti manuel olarak çevirin ve (4) noktasındaki (3) pimi ve motoru tekrar takın.

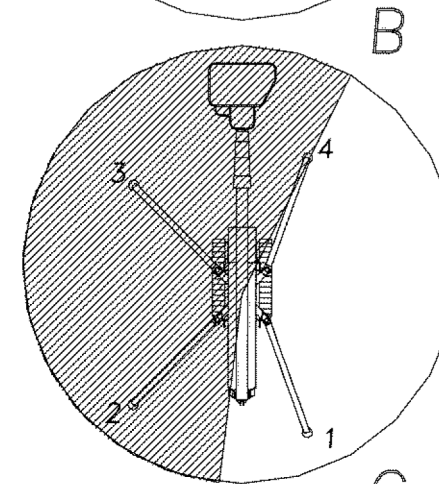




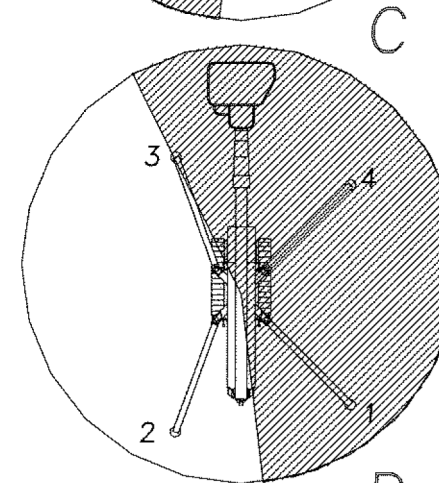
Stabilizer ayak pozisyonları



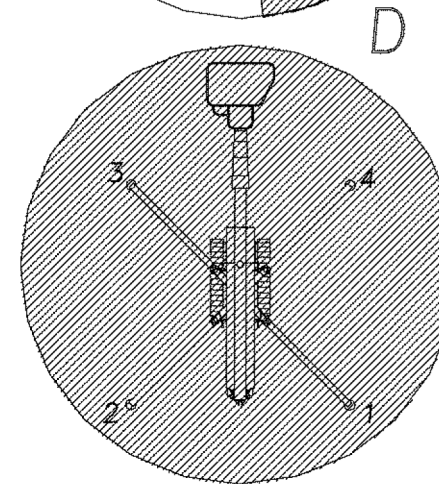
Bütün stabilizer ayaklar dar konumda.



1 ve 2 numaralı stabilizer dar konumda.
2 ve 3 numaralı stabilizer maksimum konumda.



2 ve 3 numaralı stabilizer dar konumda.
1 ve 4 numaralı stabilizer maksimum konumda.



Bütün stabilizer ayaklar maksimum konumda.

Çalışma alanı = taranmış bölgeler

2. A – Acil alçaltma

- 2.1 Çalışma sırasında yükseltici durursa ve problemi belirlemek mümkün değilse, bir acil alçaltma işlemi yapılmalıdır. Eğer problem platformun 10°'den fazla meyilli olmasından kaynaklanıyorsa, B paragrafını okuyun.

Manuel alçaltma işlemi sırasında, bütün güvenlik sınırlama anahtarları devre dışı kalır. Bu yüzden acil alçaltma işlemi çok dikkatli ve aşağıdaki açıklamalara uygun olarak yapılmalıdır. Manuel acil alçaltma yerden destek gerektirir.

- 2.2 **Acil alçaltma işleminden önce, teleskopik bomu toplayın.** Bomun inme yüksekliğine alçaltılmasını engelleyen engeller varsa, kilitleme dişlisini kullanın.

Acil alçaltma için gerekli aletler şunlardır: El pompası için bir kırmızı kol ve iki kırmızı acil alçaltma yayı. Kol ve kırmızı acil alçaltma yayları, sol yan kutunun içinde, kuledeki valf bloğunun yanındadır.

ÖNEMLİ! Acil alçaltma sırasında, **daima ilk** önce teleskopik bomu toplayın.

Aşağıdaki talimatları takip edin: Platform veya kuledeki acil durdurma düğmesini kullanın.

Teleskopik bomun manuel olarak içeri toplanması

1. Valf bloğundan (konum 2) uzağa bakması için, üç yollu musluk (A) üzerindeki kolu çevirin. Musluk, valf bloğu üzerindedir.
2. El pompası (C) üzerindeki valfi kapatın. Pompa, sağ arka denge ayağı üzerindedir.
3. Kırmızı uzama kolunu el pompası (C) üzerine yerleştirin.
4. İçten yanmalı motor üzerindeki manyetik valfi MV.59 bir kırmızı yay ile ve diğer kırmızı yay ile ise MV.41'i mekanik olarak aktif hale getirin (valflerdeki şemaya bakın). Küçük civatanın, valf üzerindeki manyetik bobin deliğinden rakor vafi aktif hale getirmesi için, yayı valfin üzerinde sıkın ve valfi açın.
5. Teleskopik bomdaki pompa
6. El pompası (C) üzerindeki valfi açın.

7. Valflerdeki yayları çıkartın.
8. Üç yollu musluk (A) üzerindeki kolu tekrar geri çevirin (konum 1).

Kilit dişlisinin manuel çalıştırılması

1. Valf bloğundan (konum 2) uzağa bakması için, üç yollu musluk (A) üzerindeki kolu çevirin. Musluk, valf bloğu üzerindedir.
2. El pompası (C) üzerindeki valfi kapatın. Pompa, sağ arka denge ayağı üzerindedir.
3. Kırmızı uzama kolunu el pompası (C) üzerine yerleştirin.
4. İçten yanmalı motor üzerindeki manyetik valfi MV.59 bir kırmızı yay ile ve diğer kırmızı yay ile ise MV.03 = sol veya MV.01 = sağ valfi aktif hale getirin. Küçük civatanın, valf üzerindeki manyetik bobin deliğinden rakor vafi aktif hale getirmesi için, yayı valfin üzerinde sıkın ve valfi açın. MV.04 = sol veya MV.02 = sağ kelebek somunu çevirin. Valflerdeki şemaya bakın.
5. Yükselticiyi el pompası (C) aracılığıyla çevirin.
6. El pompası (C) üzerindeki valfi açın.
7. Valflerdeki yayları çıkartın.
8. MV.02 - MV.04'teki kelebek somunu (B) geri çevirin.
9. Üç yollu musluk (A) üzerindeki kolu tekrar geri çevirin (konum 1).

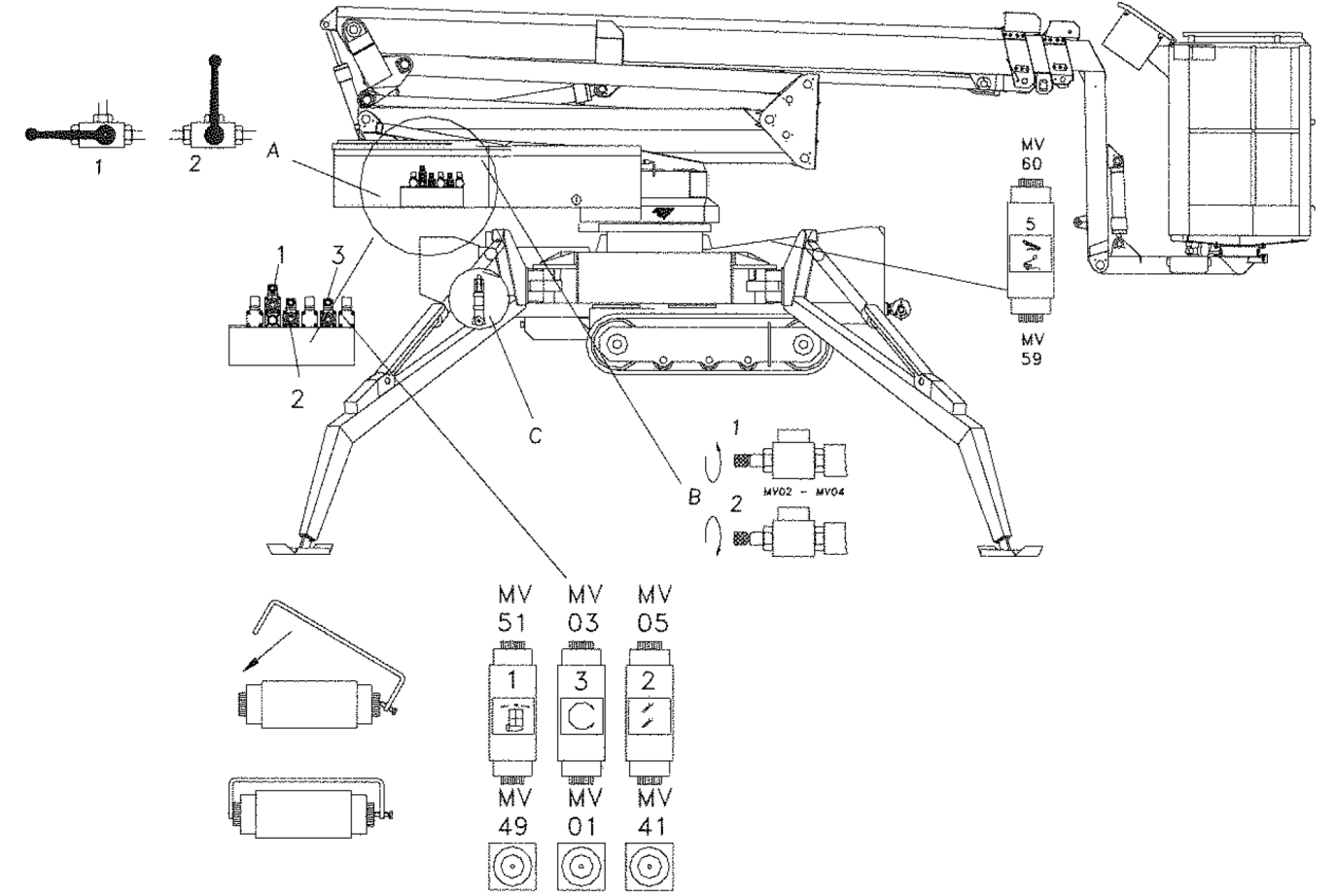
- 2.3 Teleskopik bom toplanmadan yükseltici bom alçaltılamaz. Yükseltici silindirinin valf bloğu üzerindeki kırmızı düğmeyi (D) dışarı çekin. **Bom alçaltılırken dikkatli olun- ezilme tehlikesi.**
- 2.4 Acil olarak alçaltılan yükselticide, arıza ve hasar kontrolü yapın. Bütün acil indirme valflerinin kapalı olduğunu kontrol edin. Yükselticiyi tekrar kullanmadan önce, arızaları giderin ve hasarları onarın.

B- 10°'den daha fazla platform meyili

Eğer platform 10°'den daha fazla meyilli ise ve bu nedenle yükseltici fonksiyonları çalışmıyorsa, platformu aşağıdaki gibi geri getirin.

1. Valf bloğundan (konum 2) uzağa bakması için, üç yollu musluk (A) üzerindeki kolu çevirin. Musluk, valf bloğu üzerindedir.
2. El pompası (C) üzerindeki valfi kapatın. Pompa, sağ arka denge ayağı üzerindedir.
3. Kırmızı uzama kolunu el pompası (C) üzerine yerleştirin.
4. İçten yanmalı motor üzerindeki manyetik valfi MV.59 bir kırmızı yay ile ve diğer kırmızı yay ile ise MV.49 = platform yukarı veya MV.51 = platform aşağı valfi aktif hale getirin. Küçük civatanın, valf üzerindeki manyetik bobin deliğinden rakor vafi aktif hale getirmesi için, yayı valfin üzerinde sıkın ve valfi açın.
5. Platformu el pompası (C) aracılığıyla yatay konuma getirin.
6. El pompası (C) üzerindeki valfi açın.
7. Valflerdeki yayları çıkartın.
8. Üç yollu musluk (A) üzerindeki kolu tekrar geri çevirin (konum 1).

Yükselticiyi kullanmadan önce, arızalar ve hasarlar (varsa) giderilmelidir.

**Manyetik valf fonksiyonları**

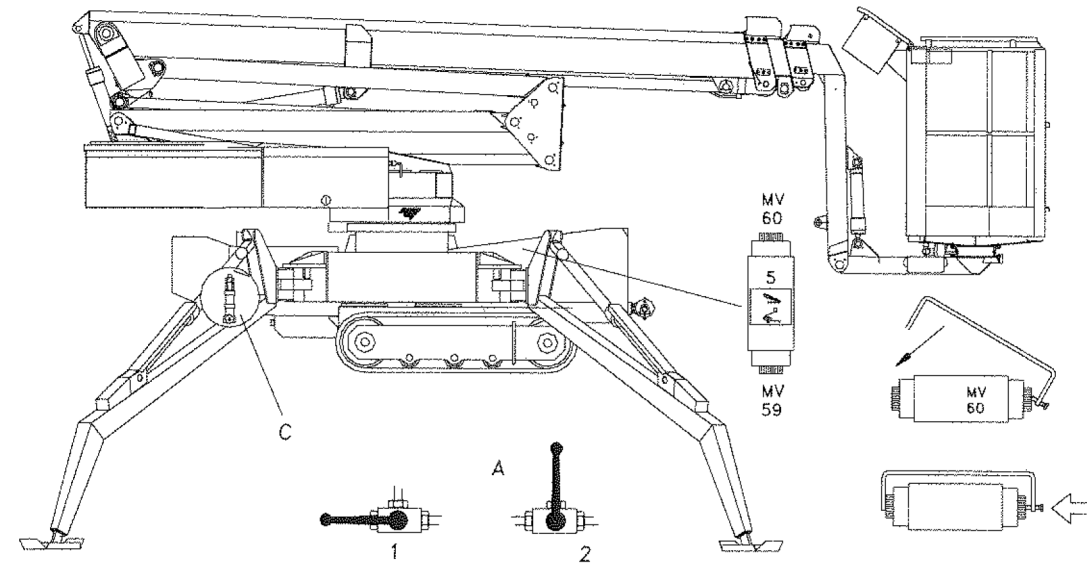
- MV.59 Yükseltici kontrolü
- MV.41 Teleskopik bomu toplam
- MV.03/ Sola dönme
- MV.04
- MV.01/ Sağa dönme
- MV.02
- MV.49 Platform yukarı
- MV.51 Platform aşağı

3. Denge ayaklarının manuel kontrolü

Denge ayaklarının manuel kaldırılması en az 2 kişi tarafından yapılmalıdır.

1. El pompası üzerindeki valfi kapatın.
2. Kırmızı uzama kolunu el pompası üzerine yerleştirin.
3. Manyetik valf üzerindeki kırmızı rakorları (şekle bakın) kullanarak manyetik valfi MV.60 mekanik olarak aktif hale getirin; böylece civatanın ucu gerçek mıknatısı aktif hale getirecektir.
4. İlgili denge ayağı üzerindeki kolu kullanarak, denge ayaklarını tek tek el pompası ile kaldırın. Yardımcı, kolun kullanılmasına dikkat eder. Sonraki denge ayağına geçmeden önce, her bir denge ayağını biraz kaldırın. **Dikkatli olun! Eğilme tehlikesi!**
5. Valf rakorlarını çıkartın.
6. Bütün denge ayakları kaldırıldıktan sonra, el pompası üzerindeki musluğu açın.

Yükselticiyi kullanmadan önce, arızalar ve hasarlar (varsa) giderilmelidir.

**ÇALIŞMA SIRASINDA KULLANIM VE KONTROL****1. Yükselticiyi çalıştıran kişilerin yükümlülükleri**

Yükselticiyi çalıştıran kişiler, çalışma platformları ile ilgili ulusal güvenlik düzenlemeleri konusunda bilgi sahibi olmalıdır.

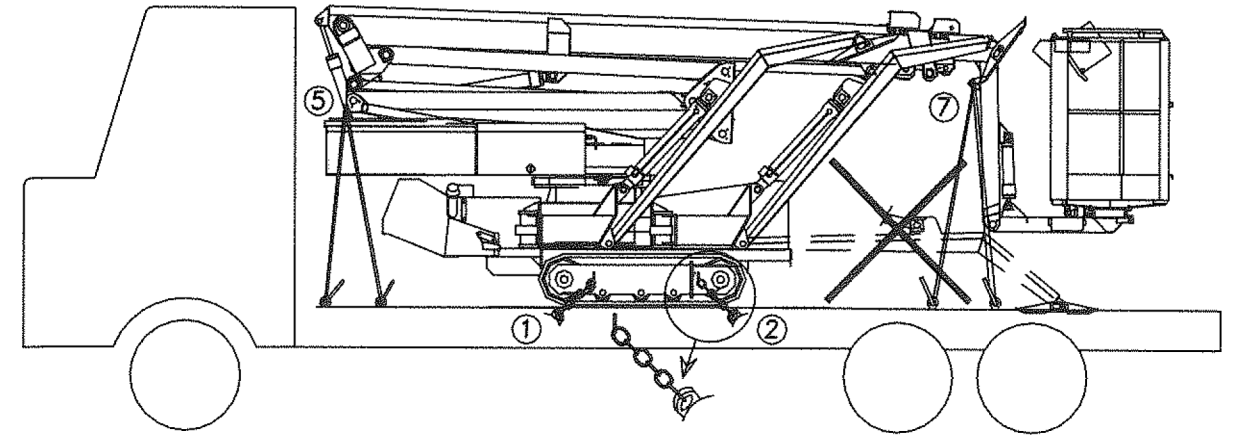
Yükseltici, sadece 18 yaşından büyük, yükselticinin kullanımı hakkında bilgi sahibi olan kişiler tarafından çalıştırılabilir.

2. İzin verilen yük/yanal kuvvet

İzin verilen yük (platformda 200 kg/2000 N) ve izin verilen çalışma platformu yanal kuvveti (40 kp/400 N) aşılmamalıdır.

3. Nakliye

Çalışma alanı değiştirildiğinde, çalışma platformu kullanılmamalıdır. Yükseltici nakliye konumunda taşınmalı ve denge ayakları iyice kaldırılmalıdır. Yükseltici bir aracın arkasında çekildiğinde, bom römorka sabitlenmelidir.



3.a Kaldırma işlemi

YÜKSELTİCİ TİPİ	TOPLAM AĞIRLIK
1750 RBD	2800 kg
1950 RBD	2900 kg
2200 RBD	3050 kg
2600 RBD	3625 kg
2750 RBDJ	3750 kg
3000 RBD	3775 kg
3150 RBDJ	3875 kg

Bu kaldırma işlemi yapan veya denetleyen kişi, kaldırma işlemi yapma konusunda gerekli eğitime sahip olmalıdır.

İşe başlamadan önce, bütün ekipmanların iyi durumda olduğundan emin olmak için, kaldırma dişlisi kontrol edilmelidir.

Kancadan kaldırma braketlerine erişecek uzunlukta ve uygun mukavemette askı kancalarını kullanmak önemlidir.

Eğer ağırlık merkezi noktasına dikkat edilmeden kaldırılırsa, ağırlık merkezi doğrudan destek noktasının altına gelinceye kadar yük meyilli olacak, kanca ve yük belli bir açıyla asılı duracaktır.

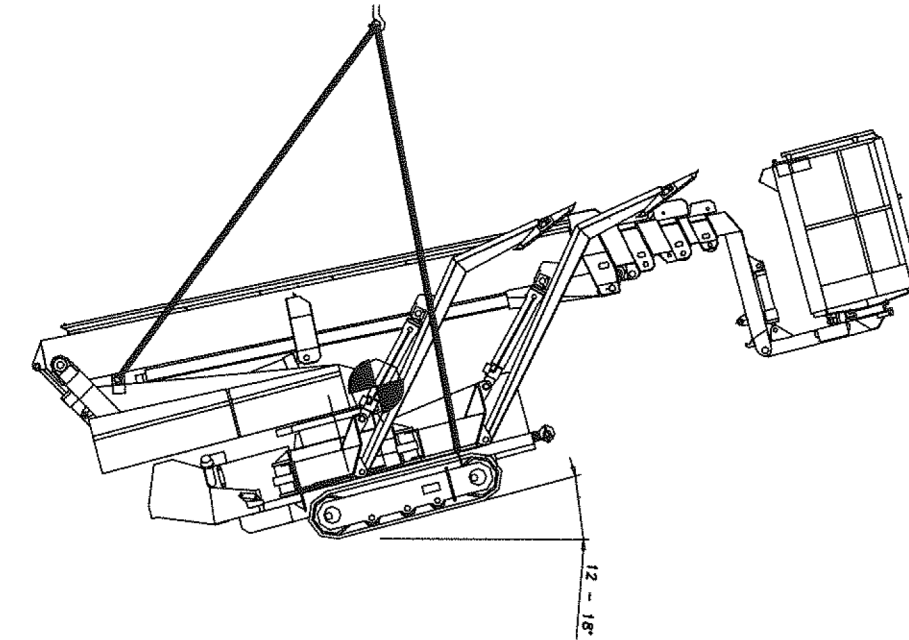
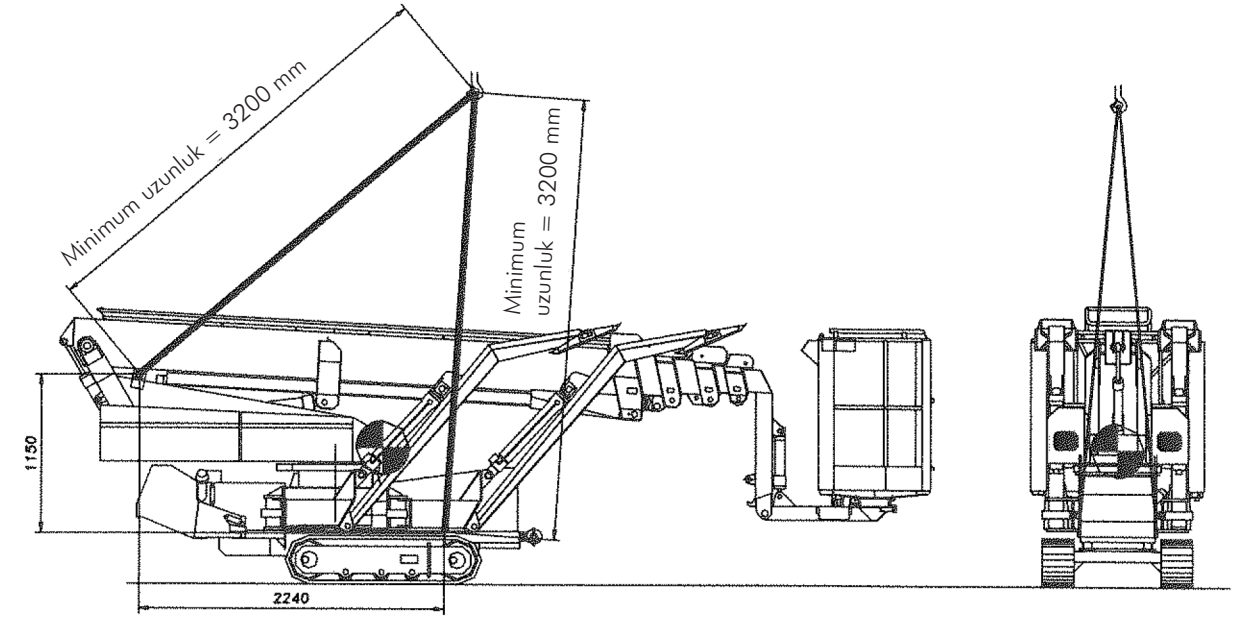
Aynı ve en az 3.2 m uzunluktaki askı kancalarını kullanmanızı tavsiye ederiz. Kaldırma işlemi sırasında yükseltici daima arka açıyla asılı durduğundan (şekle bakın) buna uyulması önemlidir ve yükseltici öne doğru devrilmemelidir. Askı kancaları için minimum SWL/WLL, 3000 kg dir.

Askı kancaları, en az 2500 kg'yi gösteren SWL ve WLL ile işaretli zincir baklaları aracılığıyla sabitlenmelidir.

Askı kancası ile ilgili yukarıdaki tavsiyelere uyulmazsa, aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir:

Yükseltici daima geriye doğru asılı durmalıdır .

Kaldırma ekipmanının minimum SWL/WLL değeri 3000 kg dir .

3.b Kaldırma noktaları

Uygun kaldırma noktası olarak dört delik bulunmaktadır.

Bu delikler, makinenin her iki yanına takılan kaldırma rakorlarının üstündedir; örneğin her tarafta iki adet.

3.c Yükselticinin kaldırılması

1. Dört kaldırma noktasını bulun.
2. Platform en alçak konuma indirilmelidir.
3. Vinç kancasını, makinenin teorik kaldırma noktası üzerine yerleştirin (şekle bakın).
4. Vinç kancası üzerindeki emniyet mandalının dört köşeli bağlantı koluna sabitlendiğinden emin olun.
5. Askı kancalarını zincir baklalarına bağlayın.
6. Zincir baklalarını dört kaldırma noktalarının her birine bağlayın ve her bir pimin iyice yerleştirildiğinden ve sıkıldığından emin olun.
7. Gevşeklik giderilinceye kadar gevşek askı kancalarını kaldırmak için vinç operatörü bir işaretçi tarafından yönlendirilmelidir.
Kaldırma donanımlarındaki kuvvetin dikey olması ve gereksiz yan kuvvetlerin olmaması çok önemlidir.
8. Bütün askı kancalarının ve komponentlerin düz olduğundan ve kıvrılmaların olmadığından emin olun.
9. Sürtünmeye ve boyanın hasar görmesine sebep olacak noktalarda askı kancaları ile makine parçaları arasında koruyucu bir malzeme koyun.
10. Kaldırma işleminden önce, makinenin etrafında kimsenin olmadığından emin olun.
11. Ardından yük, yana doğru hareket etmeyecek veya sallanmayacak şekilde yavaşça kaldırılır.
12. Makinenin sürüş yolu üzerinde kimsenin olmadığını kontrol edin.
13. Makineyi kaldırarak başka bir yere nakletmeden önce, makinenin konulacağı alanda engel, kalıntı ve insan olmadığından emin olun.
14. Kaldırma açısı dengeleninceye kadar, yükselticinin uzunlamasına hareket edeceğine dikkat edin.
15. Yükseltmeye gerektiği kadar devam edin ve makineyi, yerleştirileceği alanın yakınına hareket ettirin.

16. Makineyi indirin.
17. Askı kancalarını gevşetmeden veya ayırmadan önce, makinenin emniyete olduğundan ve hareket etmediğinden vs. emin olun.
18. Kaldırma donanımlarındaki zincir baklalarını çıkartın.
19. Hasar kontrolü yaptıktan sonra, bütün kaldırma donanımını dikkatlice saklayın.
20. Makine veya kaldırma donanımında meydana gelmiş olabilecek hasarları denetleyiciye bildirin.

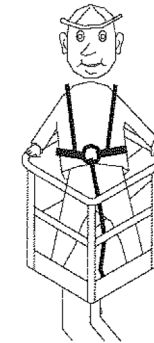
3.d Kirişin kaldırılması

Üst alanın dar olduğu veya kaldırma askılarının makinenin yapısına ya da boyaya zarar verebileceği durumlarda, yükselticiyi kaldırabilecek bir kaldırma kirişi kullanmak gerekebilir. Kaldırma kirişi, ağırlık merkezinin doğru ayarlanmasına uygun şekilde hazırlanmalıdır. Aynı zamanda, yükselticiyi taşıyacak kapasitede olmalıdır (ağırlık tablosuna bakın).

4. Yüksek gerilim hatları

Yüksek gerilim hatlarının yakınında çalışmak yasaktır. Yalıtılmamış düşük gerilim hatlarının yakınında çalışırken, elektrikli hatlara 1.5 metreden fazla yaklaşmayın.

Genellikle, çalışma platformlarının ulusal güvenlik standartları geçerlidir.

5. Emniyet kemeri

Yükseltici, emniyet kemerinin kullanımına hazırlanmıştır. Emniyet kemerini kullanırken, kemeri platforma bağlayın.

6. Arızalar

Kontrol sisteminde problemler meydana gelirse, yükseltici kırmızı acil düğmelerden birisiyle kapatılabilir. Acil düğmenin yanlışlıkla aktif hale gelmesi durumunda, düğme çevrilerek kapatılabilir.

7. Diğer önlemler

Yükselticide günlük çalışma testi yapılmalıdır. (Bkz. sayfa 29, Bakım).

Kullanıcı yükselticinin bütün işlevlerini öğrenmeli ve aşağıdaki hususları bilmelidir:

- Acil durdurma
- Acil indirme valfleri
- Döner tablanın, teleskopik bomun ve platform seviyesinin manuel kullanımı
- Dönmeyi durdurma
- Çok düşük voltajda alçaltma

Kullanıcı, aniden duyulan seslere de tepki vermelidir. Eğer arızanın meydana gelmesine sebep olacak bir neden olduğunu düşünmüyorsanız, yetkili servise başvurun.

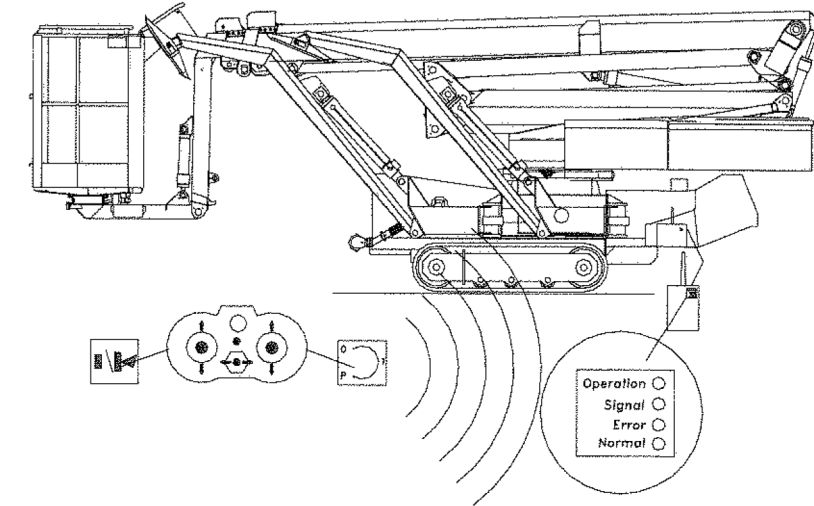
8. Kullanımdan sonra

Çalışma bittikten sonra, yetkisiz kişiler tarafından kullanılmaması için yükselticiyi emniyete alın. Marş anahtarını (2) kapatın ve anahtarı çıkarın.

9. Uzaktan Kumanda

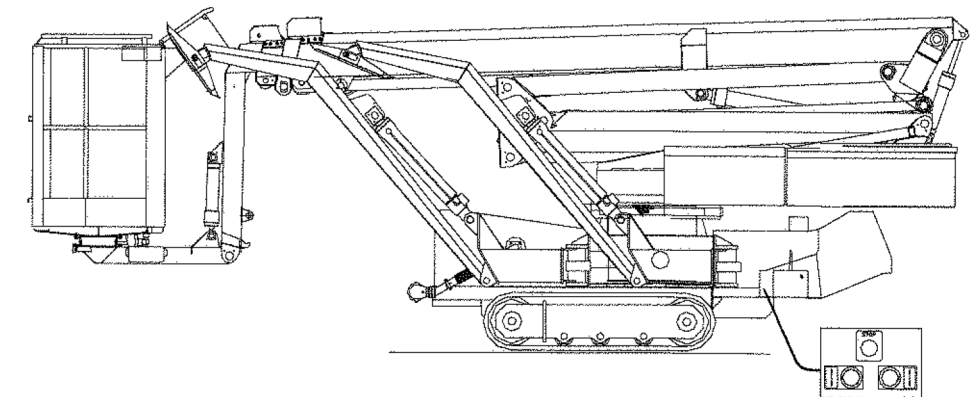
a. Radyo vericisi

Kablosuz uzaktan kumanda alıcısı, yükselticinin sol tarafındadır. Akü şarj aleti, ana anahtardaki kapağın altındadır. Akünün şarj edilmesi ve alıcının işlevi, yükseltici ile birlikte verilen "uzaktan kumanda sistemi BMS GA610"ün kullanım kılavuzunda açıklanmıştır.



b. Acil sürüş işlemi

Kumanda kutusunda problem çıkarsa, yükseltici acil sürüş işlevi ile çalıştırmak mümkündür. Yükseltici manevra kutusu, sağ taraftaki kapağın altındadır. "Acil sürüş işlevini" aktif hale getirmek için, yükselticinin arka tarafındaki kapağın altında bulunan anahtar (1) konumuna alın.



0=Normal
1=Acil çalışma

0=Radyo
1=Acil çalışma
(Radyo vericisi)

BAKIM**1. Genel**

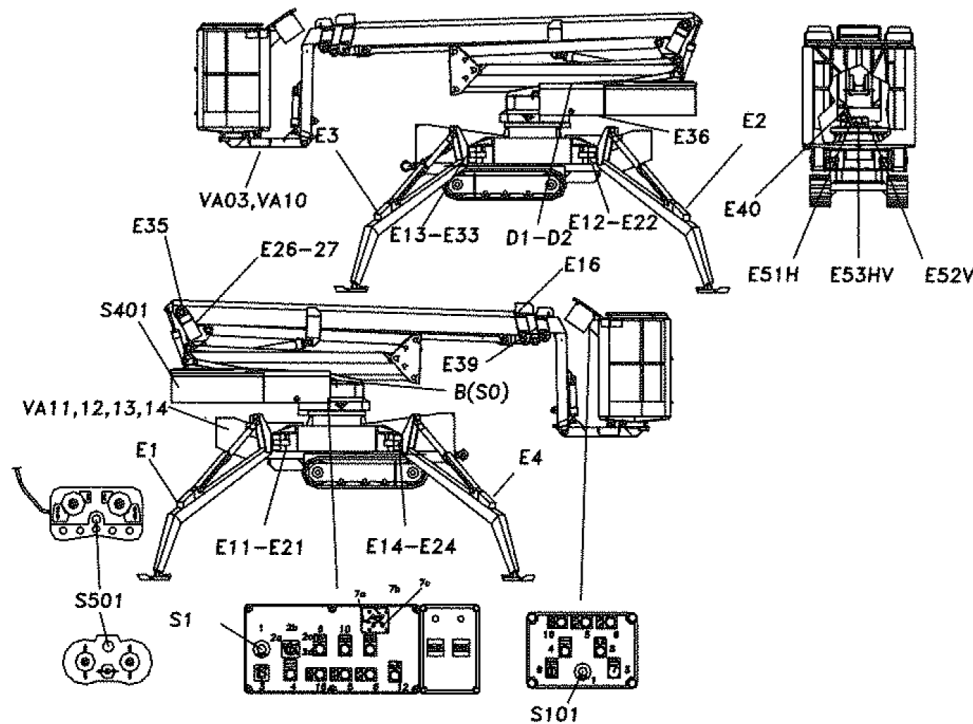
Gerektiğinde kontrol ve onarım işlemlerini yapın. 500 saatlik çalışmadan sonra ancak, yılda en az bir defa ve kazaya karıştıktan sonra genel bir revizyon yapın. Her seferinde yapılan işlemleri not etmelisiniz; bu kitabın arkasındaki servis kontrol raporuna bakın. Servis OMME veya OMME tarafından yetkili verilmiş bir firma veya başka bir yetkili firma tarafından yapılmalıdır.

Daha kapsamlı onarımlar durumunda, yükselticinin iyice test edilmesi için servise/bayiye başvurun.

Garanti: OMME, 1-yıllık (ancak maks. 500 saatlik) garanti verir.

2. Bakım ve test**2.1 Günlük****2.1.1 Güvenlik devrelerinin testi**

Dikkatli olun! Arızalı anahtarlar beklenmedik şekilde hareket ederek sıkışma tehlikesine neden olabilir. Bütün D, E, S ve VA numaraları elektro-şemasını belirtmektedir.



Test sınırlama anahtarı E.16. E.16 aktif hale getirildiğinde, yükseltici çalışmamalıdır (zincir kopma anahtarı).

Test elektrik anahtarı "SENSÖRÜ". "SENSÖR" anahtarlarından birisi aktif hale getirildiğinde, yükseltici çalışmamalıdır.

Elektrik "SENSÖR" anahtarını test etmenin en kolay yolu, anahtar manevrayı durduruncaya kadar bomu dışarı doğru uzatmaktır.

Test sınırlama anahtarı D.1. D.1 aktif hale getirildiğinde, sağa dönme mümkün olmamalıdır.

Test sınırlama anahtarı D.2. D.2 aktif hale getirildiğinde, sola dönme mümkün olmamalıdır.

Test sınırlama anahtarları E.1, E.2, E.3 ve E.4. Denge ayakları tamamen indirilmemişse, bütün yükseltici bom hareketleri durmalıdır. Kırmızı gösterge lambaları (7b) yanacaktır.

Test sınırlama anahtarları E.21, E.22, E.23 ve E.24. Denge ayakları üzerindeki kilit kolları kavramazsa ve anahtar yüklü ise, yükseltici bom hareketleri durmalıdır. Kırmızı gösterge lambaları (7c) yanacaktır.

Test sınırlama anahtarları E.11, E.12, E.13 ve E.14. - E.11, E.12, E.13 ve E.14 anahtarları E.21, E.22, E.23 ve E.24 ile birlikte çalışır. Yükseltici bom sadece seçilen çalışma alanına hareket etmelidir (bkz. sayfa 15). Dar çalışma alanında, yükseltici bom sadece 75° derece kaldırılabilir.

Test sınırlama anahtarı E.35. E.35 sınırlama anahtarını aktif hale getirin. Yükseltici bomu kaldırmak mümkün olmamalıdır. E.35, yükseltici bomu 75°de durdurur.

Test sınırlama anahtarları E.51H, E.52V ve E.53HV. Dar çalışma alanında yükselticiyi sağa yerleştirin. E.51H sınırlama anahtarını aktif hale getirin. Sola dönme mümkün olmamalıdır. E.53HV'yi aktif hale getirin. Sağa dönme mümkün olmamalıdır.

Dar çalışma alanında yükselticiyi sola yerleştirin. E.52V sınırlama anahtarını aktif hale getirin. Sağa dönme mümkün olmamalıdır. E.53HV'yi aktif hale getirin. Sola dönme mümkün olmamalıdır.

Test sınırlama anahtarları E.25 ve E.34. E.25 yüklü ise, E.34 sınırlama anahtarı çalışmaz ve yükseltme hızı normal olacaktır. E.25 yüklü değilse, yükseltme hızı ve dönme hareketi yavaş olmalıdır. Yükseltici bomu 60°den fazla meyilli olduğunda, E.34 sınırlama anahtarı yüklenecek ve yükseltme hızı daha da düşecektir.

Not: E.34 anahtarı sadece 2600 R ve 3000 R modellerinde bulunmaktadır.

Test sınırlama anahtarı E.27. E.27 aktif hale getirildiğinde, denge ayaklarının çalışması mümkün olmamalıdır.

Test sınırlama anahtarı E.26. E.26 aktif hale getirildiğinde, anahtar (2) "denge ayağı çalışması" (2a) konumuna alındığı zaman kaldırma silindirin çalışması mümkün olmamalıdır.

Test sınırlama anahtarı E.40. E.40 aktif hale getirildiğinde, yürüyüş takımı işlevleri durmalıdır.

S.1, S.2, S.3 ve S.4 acil durdurma anahtarlarını test edin. Platformdaki acil durdurma anahtarını (S.4) aktif hale getirin. Şimdi bütün manevralar durmalıdır. Platformdaki acil durdurma anahtarını devreden çıkarın. Ardından, ana kumandalardaki acil durdurma anahtarını (S.1) aktif hale getirin. Şimdi bütün manevralar durmalıdır. Mobil uzaktan kumandadaki acil durdurma anahtarını (S.3) aktif hale getirin. Şimdi bütün manevralar durmalıdır. Makinenin kablo-suz uzaktan kumandası varsa, sadece paletlerin çalışması durdurulacaktır. Acil sürüş kumanda kutusundaki acil durdurma anahtarını (S.4) aktif hale getirin. (Not! Anahtar 1 konumuna alınmalıdır, bkz. sayfa 28). Şimdi bütün manevralar durmalıdır.

2.1.2 Akünün kontrolü

Sayfa 43'teki "Akünün bakımı" bölümündeki talimatlara göre aküleri kontrol edin.

Akü elektrolit seviyesini kontrol edin. Gerekirse, saf su ile doldurun. Her çalışma gününden önce akünün şarj durumu kontrol edilmelidir.

Verilen uzatma kablosu ile şarj aletini çalıştırın. Akünün ne kadar şarj olduğunu şarj aleti üzerinden okuyun.

Geceleri aküleri şarj etmenizi tavsiye ederiz. Akü şarj aleti tam otomatiktir bu yüzden, şarj işlemi tamamlandıktan sonra ilave şarja geçer. Bunun yanında, çalışma sırasında da aküyü şarj etmek mümkündür.

2.1.3 Yağ seviyesi kontrolü

Yağ seviyesini kontrol edin. Gerekirse, hidrolik yağ doldurun; yalnızca üst seviye işaretine kadar doldurun.

Yağ tipi: Fuchs Plantolube Polar 22 S-bio.

Yukarıda belirtilen yağ tipini veya eşdeğerindeki bir yağı kullanın.

Uyarı! Biyo-hidrolik yağ, diğer biyo-hidrolik yağ türlerine doğrudan karışmaz.

NOT: Hidrolik yağı kontrol ederken ve doldururken, yükseltici nakliye konumunda olmalıdır (sayfa 42'deki şekle bakın).

2.1.4 Yağlama

Sayfa 42'deki yağlama noktalarına bakın.

2.1.5 Elektrik kablolarının/tellerinin kontrolü

Bütün elektrik kablolarında ve tellerinde hasar kontrolü yapın.

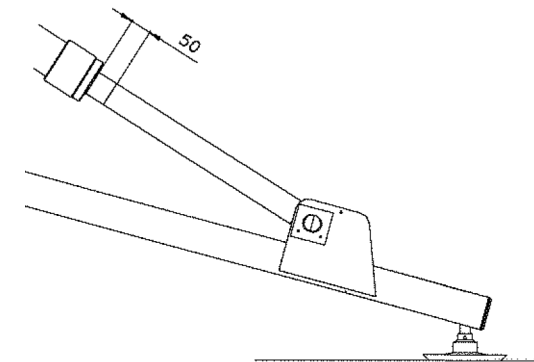
2.2 Haftalık

2.2.1 Bütün hidrolik vidalı bağlantıları gözle kontrol edin.

2.3 Altı ayda bir (ilki, 30 saatlik çalışmadan sonra)

2.3.1 Yük momenti kumandasını kontrol edin (her 6 ayda bir kontrol)

- Yükseltici bomu, yürüyüş takımıyla orantılı olarak 90° çevirin. Bomu yatay konuma alın ($\pm 1^\circ$).
- Ortam sıcaklığı 15-20° olmalıdır.
- Platforma 80 kg yük koyun.
- Kuledeki elektrik çalışma kutusunu açın Kapak açıldığında, yük momenti kumandasını kontrol eden elektrik devreleri görülecektir. Bunlar, kapağın sol tarafına yerleştirilmiştir. 3 ışık yayan diyot (yeşil, kırmızı ve sarı) platinin ön tarafına yerleştirilmiştir. Sarı ışık yayan diyotlar yandığı sürece, bom dışarı doğru uzatılabilir ve yukarı kaldırılabilir demektir. Bunlar söndüğünde, maksimum erişim seviyesine ulaşılmıştır.



- Bomu tamamen toplayın. Telekopik bom bu konumdan, yük momenti kumandası hareketi durduruncaya kadar dışarı doğru açılır (sarı ışık yayın diyotlar söner). Platformda 80 kg ağırlık varken, döner tablanın ortasından platformun merkezine kadar ölçülen mesafe (*) m olmalıdır.
 - Mesafe doğru değilse, sistem ayarlanmalıdır.

750 RBD	(*) 9.40 m
1950 RBD	(*) 10.70 m
2200 RBD	(*) 11.20 m
2600 RBD	(*) 11.60 m
2750 RBDJ	(*) 11.60 m
3000 RBD	(*) 11.30 m
3150 RBDJ	(*) 12.60 m

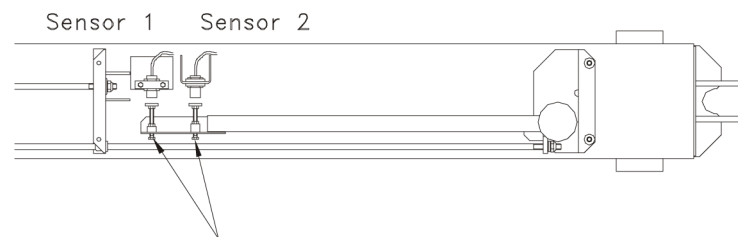
- Bomu tamamen toplayın. Telekopik bom bu konumdan, yük momenti kumandası hareketi durduruncaya kadar dışarı doğru açılır (sarı ışık yayın diyotlar söner). Platformda 80 kg ağırlık varken, döner tablanın ortasından platformun merkezine kadar ölçülen mesafe (*) m olmalıdır.
 - Mesafe doğru değilse, sistem ayarlanmalıdır.
- Yük momenti kumandasının ayarlanması kesinlikle doğrudan güneş ışığı altında olmalıdır. En iyi ayarlama, yükseltici gölgede ve moment sistemi sabit bir sıcaklığa ulaştığında gerçekleşir.

2.3.2 Ayarlama

- Koruyucu kalkanı yükseltici bomun arka kısmından ayırın.
- Platforma 80 kg yük varken, teleskopik bomu tamamen toplayın. Bu konumdan bom, dış bir konuma açılır =(*) m. Dış bir konuma ulaşılmadan hareket durdurulursa, sensördeki ayarlama vidasını ayarlamak gerekir. Sensör mesafesinin az olması daha kısa bir erişim ve daha yüksek mesafe ise daha uzun bir erişim sunar.

750 RBD	(*) 9.40 m
1950 RBD	(*) 10.70 m
2200 RBD	(*) 11.20 m
2600 RBD	(*) 11.60 m
2750 RBDJ	(*) 11.60 m
3000 RBD	(*) 11.30 m
3150 RBDJ	(*) 12.60 m

Bu, her iki anahtarda yapılmalıdır; bu anahtarlar her bir üniteye bağlıdır.



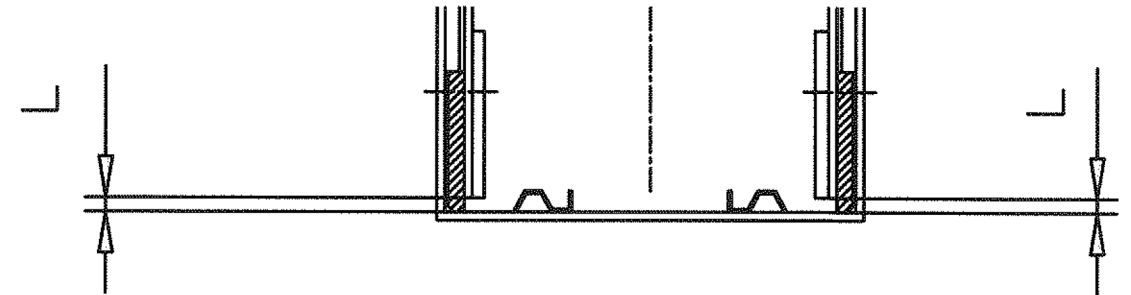
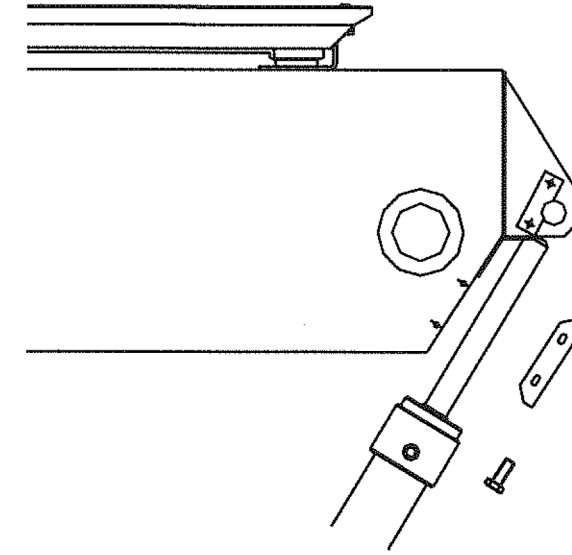
Ayarlamayı yukarıdaki şekle göre yapın

2.3.3 Hidrolik denge ayaklarının kontrolü

Denge ayaklarını, paletler yerden kalkacak şekilde indirin.

Denge ayağı silindirlerinin her bir piston kolu, kazıcıdan itibaren kesin ölçülen mesafede ince bir kalemle işaretlenmelidir (örn; 50 mm). Yükselticiye en az 30 dakika dokunulmamalıdır. Eğer işaretlenecek mesafe daha küçükse, bayinize başvurun.

- Döner tablanın merkezinden platformun merkezine kadar ölçüm yapıldığında bom (*) m ise ve sarı ışık yayan diyotların her ikisi söndüğünde doğru ayarlama elde edilmiştir.



2.3.4 Bomların sökülmesi talimatları

Aşağıdaki hususlardan birisiyle karşılaştığınızda, bomları tamamen veya kısmen sökmenizi tavsiye ederiz.

- Bomlar çok miktarda metal parçacıkları veya diğer maddeler içeriyorsa.
- Eğer bomlar ve teleskopik bağlantılar çok fazla ses yapıyorsa ve bu durum yağlama ile giderilemiyorsa.
- Bomlarda ve teleskopik bağlantılardaki hasarlar gözle görülüyorsa.
- Yağ veya kablo boruları hasarlı ise ve yenilerini kanallardan çekmek mümkün değilse.
- Bomun 1 arka ucundaki aşınma blokları, izin verilen değeri aşacak şekilde aşınmışsa. Altı ayda bir kontrol yapmanız tavsiye edilir. Bkz. bölüm 2.3.5.
- Teleskopik bağlantıdaki zincirler izin verilen değerden daha fazla aşınmışsa. Bkz. bölüm 2.3.7.
- Bomlarda veya teleskopik bağlantıda, bomları tamamen veya kısmen sökmeden giderilemeyen bir problem meydana geldiğinde.
- Her 5 yılda veya her 2500 çalışma saatinden sonra bomları iyice kontrol etmenizi tavsiye ederiz.

Bomları sökerken OMME, kablo kanalındaki dönme silindirlerini OMME'den temin edeceğinizi yenileriyle değiştirmenizi tavsiye eder.

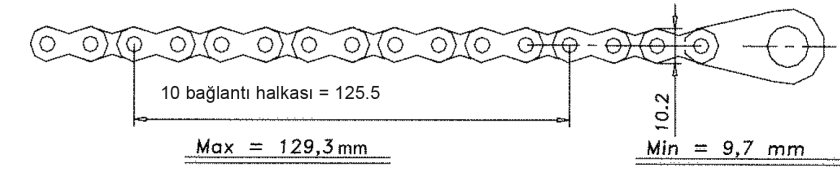
2.3.5 Bom sistemi kontrolü

Bom sistemi yüzlerce saat çalışacak şekilde tasarlanmıştır ancak, yoğun kullanımı ve aşındırıcı maddelerle çalışma aşınmayı hızlandırabilir.

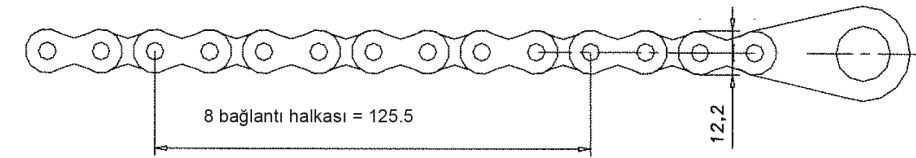
Bu yüzden, bomda aşağıdaki altı aylık aşınma kontrolünü yapmanızı tavsiye ederiz.

1/2" - 2x2

1/2" - 4x4

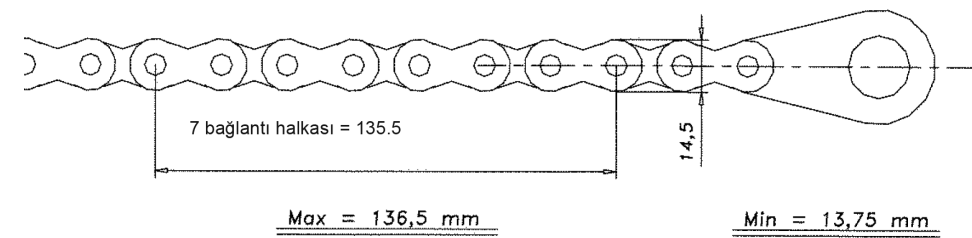


5/8" - 6x6



Teleskopik bom(lar) tamamen toplanmalıdır- nakliye konumu. Arka kapak plakasını tekrar boma takın.

3/4" - 8x8



Bomun alt tarafından, bomun arka tarafındaki yan plakanın altına kadar olan mesafeyi ölçün (şekle bakın). Ölçüm için, araştırma sayfalarını kullanmanız faydalı olacaktır.

Mesafe kesinlikle aşağıda belirtilen değerlerden düşük olmamalıdır:

1750/1950/2200 RBD: 2 mm (yeni aşınma plakasında 5 mm)

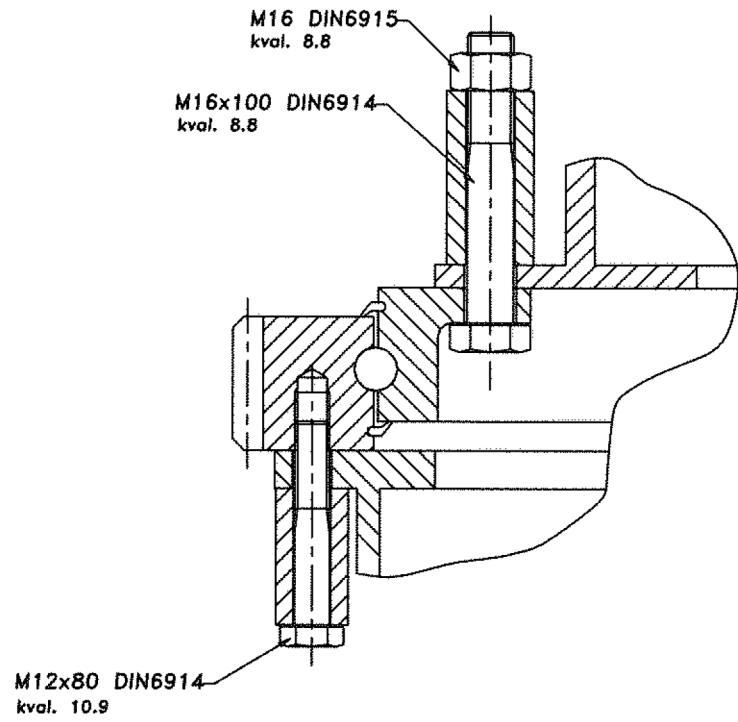
2600 / 3000 RBD: 4 mm (yeni aşınma plakasında 7 mm)

Eğer bu mesafenin altına düşülürse, aşınma plakalarını değiştirmek ve bomları kontrol etmek gerekir.

2.4 Yılda bir (ilki, 30 saatlik çalışmadan sonra)2.4.1 Döner tablanın kontrolü

Yükselticinizin, büyük kuvvetleri yükselticinin dönme noktasında bütün yönlere aktarabilen bir hassas döner tablası vardır.

Döner tablanın sık sık gözle kontrol edilmesi ve en az yılda bir (ilki, üç aydan sonra) döner tablanın sıkışan cıvataların bir tork anahtarıyla kontrol edilmesi önemlidir. Sıkma torku M12 = 128 Nm, M16 = 210 Nm. Bütün cıvataların kontrol edilebilmesi için, döner tabla bağlantılarını kule tarafından ve kuleyi döndürmenin gerekli olduğu, yürüyüş takımının alt tarafından kontrol edin.



Tork momenti

M12 = 128Nm (12,8kpm)
M16 = 210Nm (21,0kpm)

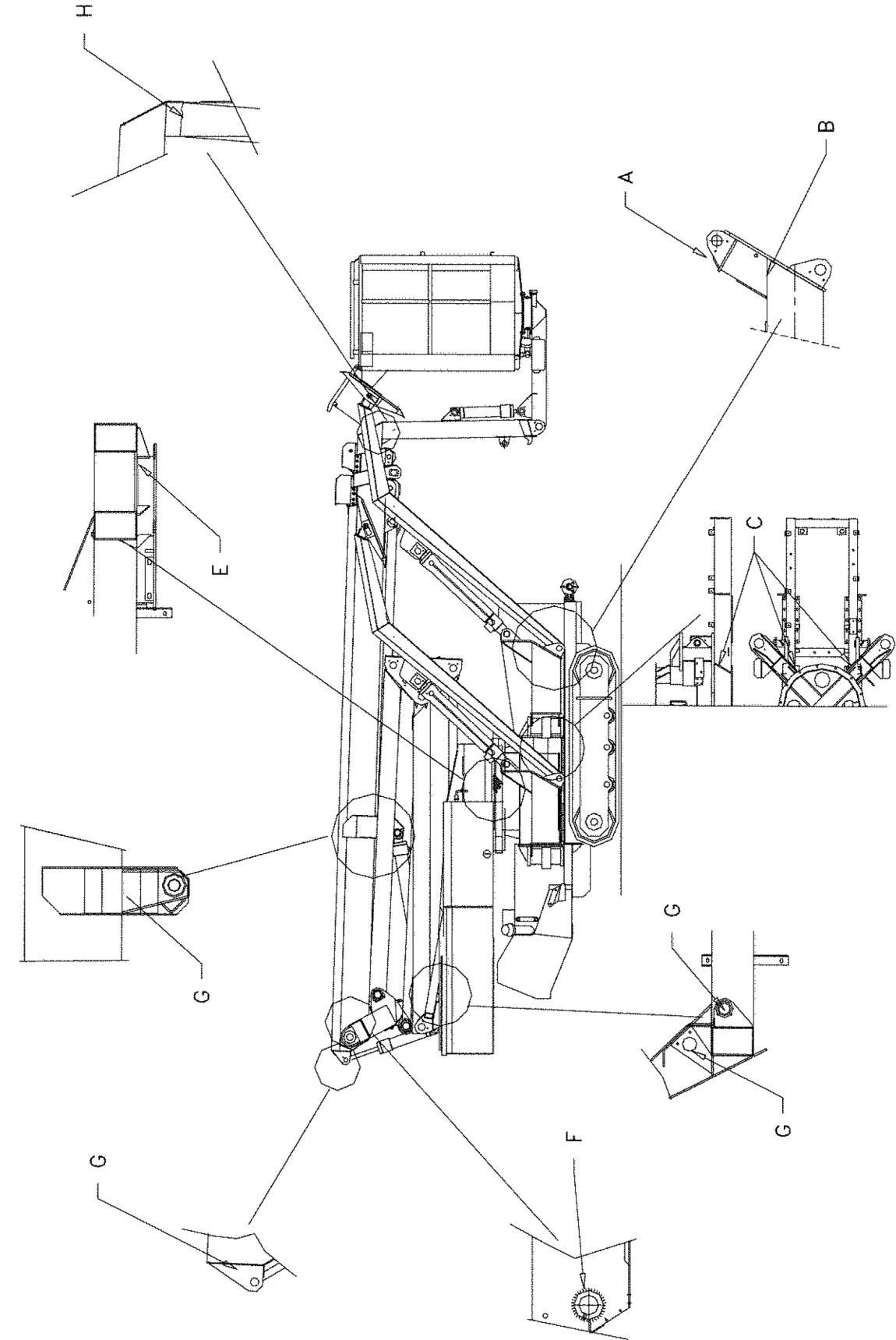
- İlk sıkma çapraz bir şekilde ve 180°'lik aralıklarla (sürekli) yapılmalıdır.
- Nihai sıkma torku M12 cıvataları için 128 Nm ve M16 cıvataları için ise 210 Nm olmalıdır.
- 700 N/mm²'den daha yüksek sıkma torku düz pullar kullanılmalıdır.
- Tespit rondelaları döner tablanın cıvatalarında kullanılmamalıdır.

Not: Döner tabla bağlantılarındaki mekanik çalışmalar OMME yetkili servisi veya OMME tarafından önerilen bir yetkili servis tarafından yapılmalıdır.

2.4.2 Hidrolik vidalı bağlantılar

Bütün hidrolik vidalı bağlantıları, cıvataları ve vidaları ayarlayın.

Kontrol Noktaları



2.4.3 Döner ve hareketli parçalarda, vidalı bağlantılarda ve kaynak noktalarında çatlak kontrolü yapın.

Yürüyüş takımı

- Dengeleyici ayağı braketleri.
(Denge ayaklarından kare profiline kadar olan yapı)
Kaynak noktalarında çatlak kontrolü yapın (A).
- Yürüyüş takımı profiline uzanan kare profili ataşmanı.
Kaynak noktalarında çatlak kontrolü yapın (B).

Silindirler

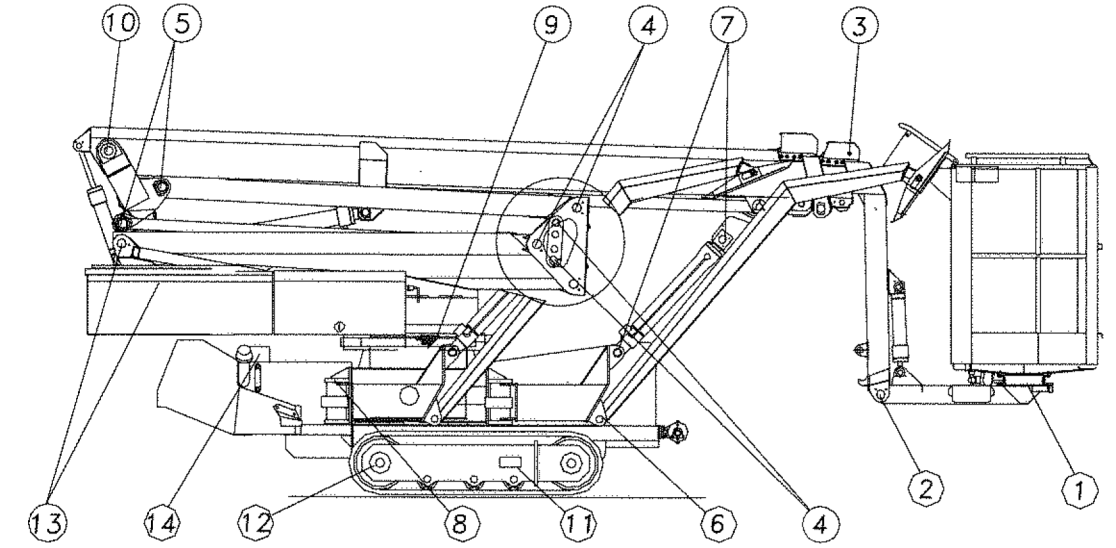
- Silindir ataşmanları.
Kaynak noktalarında çatlak kontrolü yapın (G).

Kule

- Döner tabla/pivot bağlantısı.
Kaynak noktalarında çatlak kontrolü yapın (E).

Bom sistemi

- Bomların dönme merkezi.
Kaynak noktalarında çatlak kontrolü yapın (F).
- En küçük bomun dirsek noktası.
Kaynak noktalarında çatlak ve profilde katlanma kontrolü yapın (çarpışma) (H).

3. Yağlama noktaları

No.	Yağlama noktaları	Yağlama noktası sayısı	Yağlar	M
1	Döner tabla, platform	2	Gres	x
2	Kipp bom	1	Gres	x
3	Zincir aksı, bom 3	2	Gres	x
4	Zincir aksı, bom 2	2	Gres	x
5	Zincir aksı, bom 1	2	Gres	x
6	Denge ayağı	4	Gres	x
7	Denge ayağı silindiri	8	Gres	x
8	Denge ayaklarının döner kolları	4	Gres	x
9	Döner tabla	2	Gres	x
10	Aks, kule/bom	1	Gres	x
11	Paletlerin sıkılması, özel gresörlük, 150 bar'a ** kadar basınçlı yağlama**)			
12	Dışlideki yağ seviyesi kontrolü	2	Gres	
13	Kule / makas aksı	4		x
14	*) Yağ filtresi (değiştirme)	Numara 1	Tipi F101-600E	

M = Aylık

**) Paletlerin sıkılması gerektiğinde.

Belirtilen yağlama aralıkları normal çalışma esaslıdır. Zor koşullarda çalışma sırasında, yağlama aralıkları kısaltılmalıdır.

Makine uzun süre kullanılmadığında, sökülen piston kolları (örn; seviye ayar kolları) yağlanmalıdır.

*) Yağı ve yağ filtresini her 500 saatlik çalışmadan sonra (ancak, en az yılda bir) değiştirin.

Yağ tipi: Bkz. madde 2.1.3 veya depo üzerindeki etiket.

Not: Yüksek basınçlı temizlemeden sonra, sistemlerin içine girmiş suyu temizlemek için daima yükselticiyi yağlayın.

11 ve 12 noktası ile ilgili: Palet üreticisi kitabına bakın.

4. Akünün bakımı

Akünün şarj edilmesi

1. Şarj

- 230 V elektrik voltajı bağlayın.
- “Şarj” gösterge lambası (2) yanar – akü şarj edilmektedir.

2. Nihai şarj

- “Nihai şarj / İlave şarj” gösterge lambası (3) yanar.

Akü % 80-85 oranında dolmuştur.

3. İlave şarj

- “Nihai şarj / İlave şarj” gösterge lambası (3) yanıp söner.

Akü tamamen şarj olmuştur. Bir hücre dengeleme şarjı başlatılır.

4. Dengeleme şarjı

- “Dengeleme şarjı” gösterge lambası (4) yanar.

Nihai şarj tamamlandıktan sonra, akü şarj aleti otomatik olarak dengeleme şarjına geçer. Bu şarj, akünün otomatik boşalmasını dengeler.

Akü daima kullanıma hazır durumda tutulur ve şarj aletine istenilen uzunlukta bağlı tutulabilir.

5. Arızalar

- “Arıza” gösterge lambası (5) yanıp sönüyor – Şarj işlemi yarıda kesilmiş veya akü arızalı.
- “Arıza” gösterge lambası (5) yanık– Şarj hatları yanlış bağlanmış.
Kutupları kontrol edin.
- Gösterge lambaları yanmıyor – Şarj aleti elektrik beslemesinin düzgün bağlanıp bağlanmadığını kontrol edin.
- “Şarj” gösterge lambası (2) + “Nihai şarj / İlave şarj” gösterge lambası (3) yanıp sönüyor- Aküyü kontrol edin.

Not: Çalışma sebeplerinden dolayı, vantilatör değişik hızlarda çalışabilir.

Ancak, akü şarj aleti düzgün çalışmaktadır.

Akünün temizliği

Kutup başlarını ve kutup bağlantılarını temiz tutun.

Kirli ve gevşek kutup bağlantıları optimum şarjı önler ve akünün gücünü düşürür.

Plakalar asitle kaplanmalıdır .

Asit seviyesini kontrol edin ve plakalar tamamen asitle kaplı değilse, hasar göreceğini unutmayın. Gözlerde çok fazla asit olması, şarj sırasında taşmalara neden olacaktır. Aküye sadece temiz, saf ve ya mineralliği giderilmiş su konulduğundan emin olun. (Kesinlikle asit veya içme suyu doldurmayın).

NOT: NOT:

Şarj sırasında oksihidrojen gazı üretilir ve bu nedenle, şarj sırasında açık ateş, kıvılcım vs. aküye yaklaştırılmamalıdır .

Kontroller ve bakım

1. Asit seviyesini kontrol edin ve gerekirse, elektrolit ilave edin.
2. Bir asit ölçme aleti ile özgül ağırlığı kontrol edin; akü şarj edildiğinde özgül ağırlık 1.26 ile 1.2 arasında olmalıdır. Özgül ağırlık 1.26-1.28’den düşük ise, akü şarj edilmelidir.
3. Akü lehimlenmişse, kirleri temizlemek ve akım kaçağını önlemek için akü sıcak suyla temizlenmelidir. Temiz ve dolu tutulan akünün ömrü uzun olur.
4. Kullanılmayan aküler düzenli olarak şarj edilmeli ve kuru bir yerde saklanmalıdır.

NOT: NOT:

Eğer akünün özgül ağırlığı 1.14 - 1.16’nın altına düşerse, ömrü de belirgin oranda kısalmaktadır .

5. Şarj sırasında, elektrolit sıcaklığı 40°C’yi aşmamalıdır; aksi takdirde akü hasar görecektir.

5. İçten yanmalı motorun bakımı KUBOT A D722-E

Daha yüksek performans, daha ekonomik çalışma ve daha uzun ömür için, ilişikteki **KUBOTA-KİTABINI** iyice okumanızı ve motoru düzgün çalıştırmanızı ve bakımını uygun şekilde yapmanızı tavsiye ederiz. Motor belirtildiği şekilde çalıştırılıp bakımı yapılırsa, uzun vadede iyi bir yatırım yaptığınızı göreceksiniz.

Motor platformdan çalıştırılabildiği için, **KUBOTA-KİTABINDAKİ** açıklamalardan farklı birkaç değişiklik yapılmıştır.

1. Motorun ısıtılması otomatik olarak yapılır. MARŞ düğmesine basıldığında, motor çalışmadan önce yaklaşık 4 saniye kadar ısınır.
2. Yağ basıncının kontrolü: Basınç sağlanmadığında yanacak yağ lambası yoktur. Basınç olmadığında, motor otomatik olarak durur.
3. Su sıcaklık kontrolü: Motorun hararet yaptığını gösteren bir termometre veya lamba yoktur. Su sıcaklığı çok yükselirse motor otomatik olarak duracaktır. **Not:** Motor durduktan hemen sonra motordaki su sıcaklığı daima artar. Bu nedenle, motor durdurulduktan hemen sonra çalışmayacaktır; örneğin hava sıcaklığı çok yüksek iken.

KUBOTA D722-E'nin periyodik bakımı

1. Yağ, su ve yakıt seviyesini her gün kontrol edin.
2. Hava ve yakıt filtresinde sık sık kirlenme kontrolü yapın. **KUBOTA-KİTABINDA** belirtildiği gibi temizleyin.
3. Yağ ve yağ filtresini **KUBOTA-KİTABINDA** belirtilen aralıklarda değiştirin. Ancak ilk değişikliği, 50 saatlik çalışmadan sonra yapın. Daima **KUBOTA** tarafından belirtilen kalitede bir yağ kullanın. Viskozite mevsime uygun olmalıdır. Bu motorun, yağ miktarını ve yağ filtresi değiştirme sıklığını etkileyen 121 mm derinliğinde bir yağ karteri vardır.
4. Kışa girmeden önce ve radyatörün üzerine sık sık su dökülüyorsa, bütün kış boyunca antifriz karışımını kontrol edin.

UYARI !

Yaralanmaları önlemek için:

Kesinlikle motor çalışırken veya durduktan sonra hala sıcak iken, radyatör kapağını açmayın. Aksi takdirde, kaynar su fışkırarak yakındakilerin yanmasına neden olabilir. En az 10 dakika motorun soğumasını beklemeden radyatör kapağını açmayın.

ARIZA GİDERME

1. Genel

- a. Ana anahtar (B) (S.0) aktif mi?
- b. Acil durdurma anahtarları (S.1, S.2, S.3 ve S.4) aktif mi?
- c. Aküde elektrik var mı?
- d. Platform yükü izin verilenden yüksek mi?
- e. Sigortalar normal mi? (160 A ana sigorta ve 10 A kontrol sigortası).
- f. Depodaki yağ seviyesi normal mi?

2. Denge ayakları indirilemiyor

- a. Anahtarın (2) konumu doğru mu?

3. Bom kaldıramıyor

- a. Kulenin ön tarafındaki kol (H) en alçak konumda mı? (Yukarı konuma alınmalıdır).
- b. Anahtarın (2) konumu doğru mu?
- c. Gerekirse, potansiyometreyi (3) daha yüksek bir seviyeye ayarlayın.
- d. Gerekirse, acil durdurma düğmesine basıp bırakarak voltajı kontrol edin.
- e. Yükseltici düzgün yerleştirilmiş mi? Yerleştirme kontrol gösterge lambalarını kontrol edin. Şimdi 8 kırmızı gösterge lambası ((7b) ve (7c)) sönmelidir. Yeşil gösterge lambası (7a) yanmalıdır.

4. Bom indirilemiyor

- Yük momenti kontrol valfinin (SENSÖR) durması için yükseltici maksimum erişim mesafesine ulaştı mı?
- Anahtarın (2) konumu doğru mu?
- Gerekirse, acil durdurma düğmesine basıp bırakarak voltajı kontrol edin.

5. Bom dışarı doğru açılmıyor

- Yükselticiyi engelleyen her hangi bir engel var mı?
- Yük momenti kontrol valfinin (SENSÖR) durması için yükseltici maksimum erişim mesafesine ulaştı mı?
- Anahtarın (2) konumu doğru mu?
- Gerekirse, acil durdurma düğmesine basıp bırakarak voltajı kontrol edin.
- Zincir kopma anahtarı E.16 aktif mi?

6. Bom içeri doğru kapanmıyor

- Yükselticiyi engelleyen her hangi bir engel var mı?
- Anahtarın (2) konumu doğru mu?
- Gerekirse, acil durdurma düğmesine basıp bırakarak voltajı kontrol edin.
- Zincir kopma anahtarı E.16 aktif mi?

7. Yükseltici sola veya sağa doğru dönmüyor

- Denge ayakları maksimum konuma açılıyor mu?
- Yükselticiyi engelleyen her hangi bir engel var mı?
- D.1 ve D.2 anahtarları aktif mi ? Sağdaki normal, soldaki değil mi? Sağ doğru en az 90° çevirin ardından tekrar sola çevirmeyi deneyin (yükseltici dış konuma ulaşmıştır).

8. Akünün çalışma ömrü çok kısa

Sayfa 43'teki "Akünün bakımı" bölümündeki talimatlara göre aküyü kontrol edin.

9. Şarj göstergesi yanmıyor

Aşağıdakileri kontrol edin:

- Şarj aleti 230 V'a bağlandı mı?
- Akü bağlantısı normal mi?

10. Yerleşim gösterge lambaları düzgün çalışmıyor

- Kırmızı gösterge lambaları (7b ve 7c) yanmıyor. Anahtar (2) denge ayakları (2a) konumunda mı? (S.1), (S.2), (S.3) veya (S.4) acil durdurma anahtarları aktif mi?
- Kırmızı gösterge lambaları (7b) yanmaya devam ediyor. E.1, E.2, E.3 ve E.4 aktif mi?
- Kırmızı gösterge lambaları (7c) yanmaya devam ediyor. Kilit kolları düzgün kavramış mı?
- Yeşil gösterge lambası (7a) yanmıyor mu? E.16 ve (SENSÖR) aktif mi? Platform $\pm 10^\circ$ den daha fazla meyilli mi? (S.1), (S.2), (S.3) veya (S.4) acil durdurma anahtarları aktif mi? Akünün gücü normal mi?

11. Belirtilen talimatlara takip ederek her hangi bir problem tespit edemezseniz, servis için bayi-yeti/kli servisi arayın.

